(ujednolicona treść formularza oferty, zawierająca zmiany treści siwz z 10.02.2016r)

Znak sprawy: **NZ-ET/II/ PN/01/16** Załącznik nr 1 do SIWZ

………………………………….

/Pieczęć adresowa Wykonawcy /

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | **Morska Służba Poszukiwania**  **i Ratownictwa**  ul. Hryniewickiego 10  81-340 Gdynia |

Dot. **postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego p.n.: Remont statków m/s Orkan i m/s Pasat dla odnowienia klasy PRS,**

**znak postępowania:NZ-ET/II/ PN/01/16**

**O F E R T A**

**DANE WYKONAWCY:** ( w przypadku podmiotów występujących wspólnie należy wpisać dane podmiotu uprawnionego – pełnomocnika oraz dane Wykonawców występujących wspólnie)

Nazwa i adres Wykonawcy:…

………………………………………….……………… ………………………………………………………………………….………………..

……………………………………………………………………………………………

Adres do korespondencji: ………………………………………………………………

tel:……………………………………fax do korespondencji: …………………………

Powiat: ……………………………………. Województwo:…………………………..

NIP………………………………….REGON…………………………………………..

**Odpowiadając na publiczne ogłoszenie o zamówieniu składam / składamy \*)ofertę na wykonanie zamówienia publicznego pod nazwą: Remont statków m/s Orkan i m/s Pasat dla odnowienia klasy PRS**

* + - 1. Oświadczam / Oświadczamy \*) , że zapoznałem się / zapoznaliśmy się \*) ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia i nie wnoszę / wnosimy\*) do niej żadnych zastrzeżeń.
      2. Oferuję / oferujemy \*) wykonanie całego przedmiotu zamówienia za:

**Cenę brutto** ………………..………….........................zł,

słownie ……………………………………………………………………………...........zł w tym podatek VAT w stawce 0%.[[1]](#footnote-1)

Cena ta obejmuje wykonanie prac objętych przedmiotem zamówienia wskazanym w SIWZ i została wyliczona z należytą starannością i stanowi sumę wartości uzyskanych wg poniższych kosztorysów

* + - 1. **Cena za realizację poszczególnych elementów zamówienia na wykonanie remontu odnowienia klasy statku m/s Orkan 2016r.**

Uwaga: wszystkie materiały i części zamienne dostarczy wykonawca remontu chyba że w specyfikacji remontowej powiedziano inaczej. Poniższe ceny wskazując pełne, kompletne i należyte wykonania prac przywołanych w poniższych pozycjach i opisanych odpowiednio w zał. do siwz.

(Prace napisane kursywą będą realizowane lub zostaną anulowane w zależności od rzeczywistych potrzeb wynikających z technologii prowadzenia remontu).

Statek i dokumentację można oglądać w porcie Ustka (tylko dla celów ofertowania).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp** | **Rodzaj pracy** | **Cena** |
| PRACE OGÓLNE | | |
| 2.1 | Przyjęcie statku do remontu, obsługa holownikiem. |  |
| 2.2 | Podłączenie energii elektrycznej, wody – należy podać cenę dostarczenia 1 m³ i 1 kWh energii elektrycznej oraz koszt operacji podłączenia. | x |
| 2.3 | Dostarczenie pojemników na śmieci (odbiór pojemników po remoncie). |  |
| 2.4 | Zabezpieczenie komunikacji statek – ląd, podłączenie telefonu (podać cenę jednostkową za korzystanie z telefonu). | x |
| 2.5 | Zabezpieczenie przeciwpożarowe statku. | x |
| 2.6 | Zabezpieczenie dostępu do toalet i łazienek w czasie postoju statku na doku. |  |
| 2.7 | *Przygotowanie zbiornika i przyjęcie do depozytu paliwa ze statku (ok.30ton) na czas remontu, przekazanie go na statek po remoncie (punkt nie podlega wycenie jeśli technologia remontu dopuszcza pozostawienie paliwa na statku).* |  |
| 2.8 | Wykonanie niezbędnych osłon i zabezpieczeń urządzeń pokładowych przed piaskowaniem. Po piaskowaniu sprzątniecie pokładów i nadbudówek. Zabezpieczenie przed piaskowaniem czujnika echosondy, logu, głowicy „Flir”, elementów systemu antykorozyjnego Cathelco. | x |
| PRACE DOKOWE | | |
| 3.1 | Dokowanie i wodowanie statku po remoncie dokowym, oraz postój statku w doku. (Należy wycenić całkowity czas postoju statku na doku a także podać cenę za jeden dzień postoju na doku+ inne koszty postoju w stoczni). | x |
| 3.2 | Mycie części podwodnej kadłuba (kadłub aluminiowy) wodą pod wysokim ciśnieniem pow.324 m². + 30 cm dodatkowy pas w rejonie aktualnej linii wodnicy. Finalnie powierzchnia do przygotowania i malowania ok. 350 m² |  |
| 3.3 | Przygotowanie 80% powierzchni części podwodnej kadłuba wraz z tunelem steru strumieniowego i płetwami sterów szt. 2 do malowania odświeżającego zgodnie z technologią dostawcy farb: omiatanie ścierniwem  niemetalicznym, malowanie 3 warstw (przekładka, farba antyporostowa x2).  Pozostałe około 20% powierzchni: wykonać czyszczenie ścierniwem niemetalicznym uzyskując czystą powierzchnię aluminiową, malować 5 warstw zgodnie z technologią dostawcy farb. (aktualne wymalowanie statków wykonane zostało z użyciem farb i technologii f-my Jotun). Pomalować farbą antyporostową dodatkowy pas kadłuba o szerokości  30 cm. Farby i materiały dostarczy Wykonawca |  |
| 3.4 | Burty i nadburcie statku od strony zewnętrznej 260 m² umyć wodą pod wysokim ciśnieniem, wykonać omiatanie ścierniwem niemetalicznym i pomalować jedną warstwę odświeżająco. Farby i materiały dostarczy Wykonawca. |  |
| 3.5 | Malowanie znaków wolnej burty i znaków zanurzenia zgodnie z planem malowania – 0,6 m². Farby i materiały dostarczy Wykonawca. |  |
| 3.6 | Dno rufowego slipu łodzi ratowniczej pow. 14 m²: umyć wodą pod wysokim ciśnieniem, wyczyścić 60% (ok. 8m²) powierzchni uzyskując czystą powierzchnię aluminiową. Malować w technologii przewidzianej dla części podwodnej kadłuba kończąc wymalowanie warstwą farby antyporostowej. Pozostałą powierzchnię (ok. 8 m²) przygotować do malowania odświeżającego. Malować 1 warstwę. Farby i materiały dostarczy Wykonawca. |  |
| 3.7 | Łańcuch kotwiczny rozpórkowy kal. 22,5  długości 152 m wraz z krętlikami, kotwica 430kg  – oczyścić i malować zgodnie z technologią dostawcy farb. Farby i materiały dostarczy Wykonawca. |  |
| 3.8 | Korki denne i spustowe 22 szt. – wykręcić wszystkie korki stalowe (wykonane ze stali 316L), przedstawić inspekcji PRS, zakręcić, zabezpieczyć. |  |
| 3.9 | *Wykonanć (jeśli będzie takie zalecenie PRS) nowe korki szt. 22 ze stopu aluminium wg. wzoru i zamontować zamiast stalowych. Należy podać wycenę sumaryczną i jednostkową za jeden korek.* | x |
| 3.10 | Oczyścić anody cynkowe zamontowane na kadłubie, płetwach sterowych i w tunelu steru strumieniowego  szt. 32. Zweryfikować stan. |  |
| 3.11 | *Zużyte anody wymienić. Wycenić dostawę i wymianę szt.32 anod typ ZD72B oraz podać cenę dostawy i wymiany 1szt.* | x |
| 3.12 | Zdemontować / zamontować kraty skrzyń zaworów dennych szt.6 przedstawić inspekcji PRS. Należy podać cenę za demontaż / montaż, malowanie jednej kraty. | x |
| 3.13 | Zawory denne i burtowe: przegląd regeneracja i przedstawienie w stanie rozmontowanym inspekcji PRS.  - średnica Ø 125 szt. 5  - średnica Ø 250 szt. 1  - tłoczenie p-py balastowej i pożarowej (zawór pneumatyczny) szt.2: Ø 50 szt. 1 oraz Ø 65 szt. 1  - zawory ręczne systemu obróbki fekaliów szt. 2:  Ø 25 szt. 1 oraz Ø 50 szt. 1. Niezbędne materiały i uszczelnienia dostarczy Wykonawca. |  |
| 3.14 | Zawory odlotowe spalin silników głównych i pomocniczych (z elektrycznym systemem sterowania„rotork elecrtic”) szt. 10:  - zdjęcie / założenie izolacji termicznej, przygotowanie dostępu do demontażu zaworów.  - demontaż, regeneracja zaworów przedstawienie w stanie otwartym do inspekcji PRS.  - montaż na nowych uszczelkach, regulacja, odbiory PRS.  Typ zaworów: KB Valve Co. seria nr. KB09MJ032:  DN 100 2szt. DN 350 2szt.  DN 200 4szt. DN 400 1szt.  DN 250 1szt.  Niezbędne materiały i uszczelnienia dostarczy Wykonawca. |  |
| 3.15 | Czyszczenie i oględziny wewnętrzne zbiorników paliwowych (paliwo MGO) odbiory PRS:  - zb. nr 20 V=16,5 m³ - zb. nr 23 V=1,90 m³  - zb. nr 21 PB V=7,7 m³ - zb. nr 23A V=0,35 m³  - zb. nr 21 LB V=7,7 m³ - zb. nr 24PB V=4,0 m³  - zb. nr 22 PB V=6,1 m³ - zb. nr 24LB V=3,8 m³  - zb. nr 22 LB V=6,1 m³ |  |
| 3.16 | Czyszczenie i oględziny wewnętrzne zbiornika wody zęzowej, ścieków sanitarnych i zbiornika koncentratu środka pianotwórczego, dbiory PRS:  - zb. wody zęz. nr 30 V=4,2 m³  - zb. ścieków sanit. nr 31 V=3,5 m³  - zb. środka pianotwórczego nr 32 V=1 m³ (wymagane wypompowanie środka pianotwórczego na czas wykonania prac i ponowne wlanie do zbiornika). |  |
| 3.17 | Oględziny wewnętrzne zbiorników balastowych, suchych, wody słodkiej, koferdamu i komory łańcuchowej, odbiory PRS:  - zb. balastowy dziób nr 40 V=5,1 m³  - zb. balastowy rufa nr 41 V=16,8 m³  - zb. suchy wr. 39 ÷ 41 V=2,7 m³  - zb. suchy wr. 3 ÷ 21 V=5,5 m³  - zb. wody słodkiej nr 10 V=4,3 m³  - koferdam wr. 44 ÷ 45 V=1,3 m³  - komora łańcuchowa V=2,7 m³ |  |
| 3.18 | Wykonanie próby szczelności wymaganej przez PRS przez zalanie zbiorników:  - zbiornik balastowy dziób nr 40 oraz zbiornik balastowy rufa nr 41  - zbiorniki paliwowe szt. 3 wyznaczone przez PRS (*próba testów szczelności zbiorników paliwowych może nie być wykonywana jeżeli taka będzie decyzja PRS- wymagana wycena).* | x |
| 3.19 | System ochrony antykorozyjnej Cathelco: umyć wodą pod ciśnieniem zewnętrzne powierzchnie anody i jej ekranu oraz współpracujących cel referencyjnych szt. 2 . Wykonać naprawy w zakresie uzgodnionym z przedstawicielem producenta systemu. Należy wycenić oddzielnie:  - wymianę ekranu dielektrycznego  - wymianę listew okalających ekran (podków)  - wymianę anody  - wymianę dwóch cel referencyjnych  Prace należy wykonać zgodnie ze wskazówkami przedstawiciela producenta systemu Cathelco którego przyjazd zamówi Wykonawca. Kontakt z  przedstawicielami f-my Catholco został podany w uwagach zamieszczonych na początku niniejszej specyfikacji. Oryginalne części i materiały dostarczy  Zamawiający. | x |
| 3.20 | Odkręcenie kraty wejściowej do tunelu steru strumieniowego LB, wykonanie i dospawanie jednego pręta kraty. Ponowny montaż po naprawie ewentualnych innych uszkodzeń i malowaniu. |  |
| 3.21 | Pomiar luzów w łożyskach układu zawieszenia płetw sterowych szt. 2 (stery profilowe NACA typu podwieszonego wykonane ze stopu aluminium). |  |
| 3.22 | Demontaż / montaż płetw sterowych szt. 2. |  |
| 3.23 | Wymiana części poszycia płetw sterowych ok. 1,5 m² (rejony które uległy kawitacji) próba szczelności płetw. |  |
| 3.24 | Pomiar luzu wałów śrubowych w łożyskach wałów śrubowych. Wały śrubowe szt. 3 |  |
| 3.25 | Demontaż / montaż wałów śrubowych sprawdzenie czopów łożysk nośnych, przedstawienie do inspekcji PRS w ramach przeglądu całkowitego wałów.  Łożyskowanie wszystkich trzech linii wałów  składa się z:  - 9 szt. łożysk thordonowych łożyskujących trzy wały śrubowe w trzech pochwach wałów śrubowych  - 2 szt. nośnych łożysk tocznych wałów śrubowych dla silników marszowych.  - 1 szt. łożyska ślizgowego wału pośredniego dla silnika prędkości maksymalnej. |  |
| 3.26 | Sprawdzenie szczelności systemów śrub nastawnych szt. 2, lokalizacja ewentualnych przecieków oleju. Demontaż śrub napędowych szt. 2 (Producent śrub Scana Zamech Sp. zo.o. - typowielkość śrub: P500/4-RK150 rok produkcji 2009 nr. fabr. 538 / 539 , średnica 1700 mm, liczba skrzydeł jednej śruby 4). Demontaż / montaż skrzydeł i sprawdzenie na obecność pęknięć (ewentualna naprawa uszkodzeń – wycena dodatkowa). Wymiana wszystkich uszczelnień wewnętrznych śrub. Uszczelnienia dostarczy Wykonawca remontu. |  |
| 3.27 | Dostawa i montaż nowych kompletów uszczelnień dziobowych wałów śrubowych typ Maprom szt. 3 a także założenie i zabezpieczenie nowych zapasowych uszczelnień na wałach „rubber element GSEV + garnier spring + o-ring for cover” szt. 3  Typ uszczelnienia:  Maprom GS IS M 180 Split for shaft 180mm szt. 1  Maprom GS IS M 163 Split for shaft 163mm szt. 2 Wymagamy gwarancji na uszczelnienia i montaż na okres taki jaki przewiduje producent uszczelnień, (instrukcja instalacji i montażu uszczelnień w załączeniu. Sugerujemy by dostawę i montaż w/w uszczelnień zrealizować przez serwis producenta uszczelnień z Holandii, a przed tym dokonać wyceny w oparciu o ofertę uzyskaną z Holandii). Serwis i materiały łączenie z uszczelnieniami w firmie Maprom zamawia Wykonawca. Załącznik nr 1: specyfikacja techniczna uszczelnień. |  |
| 3.28 | *Sprawdzenie szczelności uszczelnień „PNEUMOSTOP” w uszczelnieniach dziobowych linii wałów szt.3. Typ uszczelnień CRIM-N 163 szt.2 oraz CRIM-N 180 szt.1 firmy Cedervall. Wymiana uszkodzonych uszczelnień „PNEUMOSTOP” szt.3 . Wycenić należy wymianę trzech sztuk. Materiały dostarczy Zamawiający*  *(zmiana treści siwz z 10.02.2016r)* |  |
| PRACE POKŁADOWE | | |
| 4.1 | Hydraulika furty rufowej – wymiana złączy stalowych na stal nierdzewną (szt. 2 płaskownik 120x34 mm), oczyszczenie i malowanie siłowników furty, rygli oraz rozdzielaczy - 2 zestawy. |  |
| 4.2 | Zmiana miejsca zamocowania termostatu nagrzewnicy kanałowej pomieszczeń mieszkalnych i sterówki (brak dostępu do termostatu co uniemożliwia regulację) |  |
| 4.3 | Wymiana wypaczonego blatu stołu nawigacyjnego w sterówce (wykonanie nakładki antypoślizgowej). Wymiary 120x82 cm. |  |
| 4.4 | Przeniesienie (montaż) uchwytu mocującego pompę przenośną elektryczną z magazynku pokładowego do pomieszczenia akumulatorów. |  |
| 4.5 | Obudowanie istniejących półek pod zlewozmywakiem w kambuzie (stal nierdzewna - blacha perforowana) : drzwiczki szt. 2 + boczna ścianka szt. 1 (wymiary: każdego detalu ok. 33x60 cm). |  |
| 4.6 | Wykonanie i montaż szuflad pod blatem kuchennym w kambuzie szt. 3. Wymiary szuflad: 50x20x45 cm |  |
| 4.7 | Dostawa i montaż dodatkowych rolet okiennych na mostku, opuszczanych ręcznie ze stalowymi prowadnicami szt. 6. Wymiary: 100x70 cm. |  |
| 4.8 | Przesuniecie czujki p-poż dymowej w pomieszczeniu kapitana w miejsce bardziej odległe od nawiewu. |  |
| 4.9 | Dostawa i montaż dodatkowej czujki dymowej w pomieszczeniu urządzeń elektrycznych. |  |
| 4.10 | Dostawa i montaż rączek rygli drzwi w pomieszczeniach urządzeń elektrycznych, akumulatorów i magazynku pokładowego szt. 3. |  |
| 4.11 | Remont, diagnostyka sterownika hydraulicznego wyciągarki łodzi ratowniczej. (usunięcie przyczyny niepokojących odgłosów podczas pracy – części zamienne podlegają wycenie dodatkowej) : | (wycena w rozbiciu na 4.11 a i 4.11.b), zmiana siwz z 10.02.2016r |
| *4.11.a* | *Diagnostyka sterownika hydraulicznego wciągarki łodzi ratowniczej dla określenia przyczyny niepokojących odgłosów podczas pracy części zamienne podlegają wycenie dodatkowe* |  |
| *4.11.b* | *Remont sterownika hydraulicznego wyciągarki łodzi ratowniczej - ew.* |  |
| 4.12 | Wykonanie szafek w kabinach starszego mechanika i starszego oficera nad górnymi kojami szt. 2 . Materiał: sklejka drewniana wodoodporna.  Wymiary: 60x35x33 cm. i 50x35x33 cm |  |
| 4.13 | Wykonanie mocowania trapu na pokładzie które ma być wykorzystywane podczas pływania statku w morzu. Materiał: kątownik aluminiowy 6 mb. |  |
| 4.14 | Wykonanie nowych mocowań łodzi zabezpieczających ją przed przemieszczaniem bocznym na slipie – ruchome rolki boczne szt. 2. (Zał. nr 3: rysunek wyposażenia slipu z zaznaczonymi rolkami które należy wykonać i zainstalować - tylko rolki poruszane śrubami rzymskimi). Materiał: stal nierdzewna / aluminium. |  |
| PRACE MASZYNOWE | | |
| 5.1 | Zbiorniki sprężonego powietrza rozruchowego szt. 2 V=355 dm³: czyszczenie, sprawdzenie / regulacja zaworów bezpieczeństwa, oględziny wewnętrzne przez PRS. |  |
| 5.2 | Sprężarki powietrza rozruchowego szt. 2 WP15L (Q=15 m³/h p=4,0 MPa): sprawdzenie / regulacja zaworów bezpieczeństwa. Odbiory PRS. |  |
| 5.3 | Zbiornik hydroforowy wody sanitarnej typ. ZBA4 V=100 l. p=0,6 MPa:  wykonać czyszczenie części wewnętrznej. Odbiory PRS. |  |
| 5.4 | Wykonanie nowych uszczelek do pokryw kingstonów szt. 5 |  |
| 5.5 | Wymiana oleju w systemach śrub nastawnych szt.2 wraz z czyszczeniem filtrów. Olej Hydrol L - HL 68 i inne niezbędne materiały dostarcz Wykonawca.  Pojemność systemów 2x300 l . |  |
| 5.6 | Maszyny sterowe typ. MS30-60.1A szt. 2: wymiana oleju, płukanie systemów hydraulicznych, wymiana wkładów filtrów. Pojemność układu hydraulicznego dwóch maszyn sterowych 2x260 l . Olej Hyspin AWH 68 i inne niezbędne materiały dostarczy Wykonawca. |  |
| 5.7 | Blok hydrauliki pokładowej szt. 1: wymiana oleju i wkładów filtrów oleju. Pojemność zbiornika obiegowego 450 l. Olej Hyspin AWH M32 i inne niezbędne materiały dostarczy Wykonawca. |  |
| 5.8 | Wymiana oleju w sterze strumieniowym. Olej dostarczy Wykonawca ok. 15 l |  |
| 5.9 | Demontaż / montaż zaworów sterujących / odcinających + mieszalnikowy na rurociągach p.poż instalacji pianowej szt. 3. Odbiory PRS  Zawory: Ø 50 szt. 2 i Ø100 szt. 1 |  |
| 5.10 | Wykonanie próby wytwarzania i podawania piany oraz ocena jakości wytwarzanej piany. Odbiory PRS. |  |
| 5.11 | Sprawdzenie wszystkich czujek szt. 23 oraz centralki p-poż. w instalacji wykrywczej p-poż. |  |
| PRACE ELEKTRYCZNE | | |
| 6.1 | Wykonanie megaatestu i usuniecie niskich stanów izolacji (usuniecie niskich stanów izolacji podlega wycenie dodatkowej). |  |
| 6.2 | Sprawdzenie stanu technicznego, czyszczenie i konserwacja baterii akumulatorów do rezerwowego zasilania urządzeń radiowych i ogólnookrętowych:  200 Ah, 12 V szt. 8 |  |
| 6.3 | Przegląd, czyszczenie i sprawdzenie połączeń obwodów głównych tablic rozdzielczych szt. 2. produkcja Elektromontaż Gdańsk. Każda tablica posiada:  - pole prądnicowe  - pole połączenia z rozdzielnicą z sąsiedniej siłowni z dodatkowymi funkcjami  - pole odbiorów 380 V i 230 V  Sprawdzenie i zdanie w działaniu inspekcji PRS zabezpieczeń kierunkowych, przeciążeniowych, i podnapięciowych prądnic (wyłączniki główne). |  |
| 6.4 | Wymiana łożysk w silnikach wentylatorów szt. 2 (silniki mocy 0,5 kW – nawiew do pomieszczeń mieszkalnych i sterówki) |  |
| 6.5 | Wymiana łożysk w silniku wentylatora wyciągowego z pomieszczeń sanitarnych (silnik mocy 0,18 kW). |  |
| 6.6 | Wymiana szczotek uziemienia wałów śrubowych (3 wały po 3 szczotki). |  |
| 6.7 | Wymiana gniazd zasilania pomp elektrycznych na pokładzie (400 V trójfazowe) szt. 5 lub wymiana plastikowych pierścieni mocujących gniazda na mosiężne. |  |
| 6.8 | Dostawa i montaż grzejników elektrycznych  o mocy 500 W w łazienkach szt. 2 w miejsce aktualnie funkcjonujących 300 W. Grzejniki dostarczy Wykonawca. |  |
| 7. | Próby morskie |  |
| **RAZEM ORKAN** | |  |

W pozycjach oznaczonych znaczkiem „x” wymagana jest wycena jednostkowa, którą Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć w terminie 3 dni od zawarcia umowy.

Jednocześnie Zamawiający wskazuje, iż na etapie porównania ofert nie żąda złożenia szczegółowych kosztorysów dot. poszczególnych pozycji, jednak zastrzega się, iż w przypadku wątpliwości co do prawidłowości wyliczenia ceny i zakresu danej pozycji, Zamawiający może zwrócić się o udzielenie szczegółowych wyjaśnień popartych szczegółowym wyliczeniem.

**Cena za realizację poszczególnych elementów zamówienia na wykonanie remontu odnowienia klasy statku m/s Pasat 2016r.**

Uwaga: wszystkie materiały i części zamienne dostarczy wykonawca remontu chyba że w specyfikacji remontowej powiedziano inaczej. Poniższe ceny wskazując pełne, kompletne i należyte wykonania prac przywołanych w poniższych pozycjach i opisanych odpowiednio w zał. do siwz.

(Prace napisane kursywą będą realizowane lub zostaną anulowane w zależności od rzeczywistych potrzeb wynikających z technologii prowadzenia remontu).

Statek i dokumentację można oglądać w porcie Świnoujście (tylko dla celów ofertowania).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp** | **Rodzaj pracy** | **Cena** |
| PRACE OGÓLNE | | |
| 2.1 | Przyjęcie statku do remontu, obsługa holownikiem. |  |
| 2.2 | Podłączenie energii elektrycznej, wody – należy podać cenę dostarczenia 1 m³ i 1 kWh energii elektrycznej oraz koszt operacji podłączenia. | x |
| 2.3 | Dostarczenie pojemników na śmieci (odbiór pojemników po remoncie). |  |
| 2.4 | Zabezpieczenie komunikacji statek – ląd, podłączenie telefonu (podać cenę jednostkową za korzystanie z telefonu). | x |
| 2.5 | Zabezpieczenie przeciwpożarowe statku. | x |
| 2.6 | Zabezpieczenie dostępu do toalet i łazienek w czasie postoju statku na doku. |  |
| 2.7 | *Przygotowanie zbiornika i przyjęcie do depozytu paliwa ze statku (ok.30ton) na czas remontu, przekazanie go na statek po remoncie (punkt nie podlega wycenie jeśli technologia remontu dopuszcza pozostawienie paliwa na statku).* |  |
| 2.8 | Wykonanie niezbędnych osłon i zabezpieczeń urządzeń pokładowych przed piaskowaniem. Po piaskowaniu sprzątniecie pokładów i nadbudówek. Zabezpieczenie przed piaskowaniem czujnika echosondy, logu, głowicy „Flir”, elementów systemu antykorozyjnego Cathelco. | x |
| PRACE DOKOWE | | |
| 3.1 | Dokowanie i wodowanie statku po remoncie dokowym, oraz postój statku w doku. (Należy wycenić całkowity czas postoju statku na doku a także podać cenę za jeden dzień postoju na doku + inne koszty postoju w stoczni). | x |
| 3.2 | Mycie części podwodnej kadłuba (kadłub aluminiowy) wodą pod wysokim ciśnieniem pow.324 m². + 30 cm dodatkowy pas w rejonie aktualnej linii wodnicy. Finalnie powierzchnia do przygotowania i malowania ok. 350 m² |  |
| 3.3 | Przygotowanie 80% powierzchni części podwodnej kadłuba wraz z tunelem steru strumieniowego i płetwami sterów szt. 2 do malowania odświeżającego zgodnie z technologią dostawcy farb: omiatanie ścierniwem  niemetalicznym, malowanie 3 warstw (przekładka, farba antyporostowa x2).  Pozostałe około 20% powierzchni: wykonać czyszczenie ścierniwem niemetalicznym uzyskując czystą powierzchnię aluminiową, malować 5 warstw zgodnie z technologią dostawcy farb. (aktualne wymalowanie statków wykonane zostało z użyciem farb i technologii f-my Jotun). Pomalować farbą antyporostową dodatkowy pas kadłuba o szerokości  30 cm. Farby i materiały dostarczy Wykonawca |  |
| 3.4 | Burty i nadburcie statku od strony zewnętrznej 260 m² umyć wodą pod wysokim ciśnieniem, wykonać omiatanie ścierniwem niemetalicznym i pomalować jedną warstwę odświeżająco. Farby i materiały dostarczy Wykonawca. |  |
| 3.5 | Malowanie znaków wolnej burty i znaków zanurzenia zgodnie z planem malowania – 0,6 m². Farby i materiały dostarczy Wykonawca. |  |
| 3.6 | Dno rufowego slipu łodzi ratowniczej pow. 14 m²: umyć wodą pod wysokim ciśnieniem, wyczyścić 60% (ok. 8m²) powierzchni uzyskując czystą powierzchnię aluminiową. Malować w technologii przewidzianej dla części podwodnej kadłuba kończąc wymalowanie warstwą farby antyporostowej. Pozostałą powierzchnię (ok. 8 m²) przygotować do malowania odświeżającego. Malować 1 warstwę. Farby i materiały dostarczy Wykonawca. |  |
| 3.7 | Łańcuch kotwiczny rozpórkowy kal. 22,5  długości 152 m wraz z krętlikami, kotwica 430kg  – oczyścić i malować zgodnie z technologią dostawcy farb. Farby i materiały dostarczy Wykonawca. |  |
| 3.8 | Korki denne i spustowe 22 szt. – wykręcić wszystkie korki stalowe (wykonane ze stali 316L), przedstawić inspekcji PRS, zakręcić, zabezpieczyć. |  |
| 3.9 | *Wykonanć (jeśli będzie takie zalecenie PRS) nowe korki szt. 22 ze stopu aluminium wg. wzoru i zamontować zamiast stalowych. Należy podać wycenę sumaryczną i jednostkową za jeden korek. Wycena konieczna.* | x |
| 3.10 | Oczyścić anody cynkowe zamontowane na kadłubie, płetwach sterowych i w tunelu steru strumieniowego  szt. 32. Zweryfikować stan. |  |
| 3.11 | *Zużyte anody wymienić. Wycenić dostawę i wymianę szt.32 anod typ ZD72B oraz podać cenę dostawy i wymiany 1szt.* | x |
| 3.12 | Zdemontować / zamontować kraty skrzyń zaworów dennych szt.6 przedstawić inspekcji PRS. Należy podać cenę za demontaż / montaż, malowanie jednej kraty. | x |
| 3.13 | Zawory denne i burtowe: przegląd regeneracja i przedstawienie w stanie rozmontowanym inspekcji PRS.  - średnica Ø 125 szt. 5  - średnica Ø 250 szt. 1  - tłoczenie p-py balastowej i pożarowej (zawór pneumatyczny) szt.2: Ø 50 szt. 1 oraz Ø 65 szt. 1  - zawory ręczne systemu obróbki fekaliów szt. 2:  Ø 25 szt. 1 oraz Ø50 szt. 1. Niezbędne materiały i uszczelnienia dostarczy Wykonawca. |  |
| 3.14 | Zawory odlotowe spalin silników głównych i pomocniczych (z elektrycznym systemem sterowania„rotork elecrtic”) szt. 10:  - zdjęcie / założenie izolacji termicznej, przygotowanie dostępu do demontażu zaworów.  - demontaż, regeneracja zaworów przedstawienie w stanie otwartym do inspekcji PRS.  - montaż na nowych uszczelkach, regulacja, odbiory PRS.  Typ zaworów: KB Valve Co. seria nr. KB09MJ032:  DN 100 2szt. DN 350 2szt.  DN 200 4szt. DN 400 1szt.  DN 250 1szt.  Niezbędne materiały i uszczelnienia dostarczy Wykonawca. |  |
| 3.15 | Czyszczenie i oględziny wewnętrzne zbiorników paliwowych (paliwo MGO) odbiory PRS:  - zb. nr 20 V=16,5 m³ - zb. nr 23 V=1,90 m³  - zb. nr 21 PB V=7,7 m³ - zb. nr 23A V=0,35 m³  - zb. nr 21 LB V=7,7 m³ - zb. nr 24PB V=4,0 m³  - zb. nr 22 PB V=6,1 m³ - zb. nr 24LB V=3,8 m³  - zb. nr 22 LB V=6,1 m³ |  |
| 3.16 | Czyszczenie i oględziny wewnętrzne zbiornika wody zęzowej, ścieków sanitarnych i zbiornika koncentratu środka pianotwórczego. odbiory PRS:  - zb. wody zęz. nr 30 V=4,2 m³  - zb. ścieków sanit. nr 31 V=3,5 m³  - zb. środka pianotwórczego nr 32 V=1 m³ (wymagane wypompowanie środka pianotwórczego na czas wykonania prac i ponowne wlanie do zbiornika). |  |
| 3.17 | Oględziny wewnętrzne zbiorników balastowych, suchych, wody słodkiej, koferdamu i komory łańcuchowej, odbiory PRS:  - zb. balastowy dziób nr 40 V=5,1 m³  - zb. balastowy rufa nr 41 V=16,8 m³  - zb. suchy wr. 39 ÷ 41 V=2,7 m³  - zb. suchy wr. 3 ÷ 21 V=5,5 m³  - zb. wody słodkiej nr 10 V=4,3 m³  - koferdam wr. 44 ÷ 45 V=1,3 m³  - komora łańcuchowa V=2,7 m³ |  |
| 3.18 | Wykonanie próby szczelności wymaganej przez PRS przez zalanie zbiorników:  - zbiornik balastowy dziób nr 40 oraz zbiornik balastowy rufa nr 41  - zbiorniki paliwowe szt. 3 wyznaczone przez PRS (*próba testów szczelności zbiorników paliwowych może nie być wykonywana jeżeli taka będzie decyzja PRS- wymagana wycena).* | x |
| 3.19 | System ochrony antykorozyjnej Cathelco: umyć wodą pod ciśnieniem zewnętrzne powierzchnie anody i jej ekranu oraz współpracujących cel referencyjnych szt. 2 . Wykonać naprawy w zakresie uzgodnionym z przedstawicielem producenta systemu. Należy wycenić oddzielnie:  - wymianę ekranu dielektrycznego  - wymianę listew okalających ekran (podków)  - wymianę anody  - wymianę dwóch cel referencyjnych  Prace należy wykonać zgodnie ze wskazówkami przedstawiciela producenta systemu Cathelco którego przyjazd zamówi Wykonawca. Kontakt z  przedstawicielami f-my Catholco został podany w uwagach zamieszczonych na początku niniejszej specyfikacji. Oryginalne części i materiały dostarczy  Zamawiający. | x |
| 3.20 | Odkręcenie kraty wejściowej do tunelu steru strumieniowego LB, wykonanie i dospawanie jednego pręta kraty. Ponowny montaż po naprawie ewentualnych innych uszkodzeń i malowaniu. |  |
| 3.21 | Pomiar luzów w łożyskach układu zawieszenia płetw sterowych szt.2 (stery profilowe NACA typu podwieszonego wykonane ze stopu aluminium). |  |
| 3.22 | Demontaż / montaż płetw sterowych szt. 2. |  |
| 3.23 | Wymiana części poszycia płetw sterowych ok. 1,5 m² (rejony które uległy kawitacji) próba szczelności płetw. |  |
| 3.24 | Pomiar luzu wałów śrubowych w łożyskach wałów śrubowych. Wały śrubowe szt. 3 |  |
| 3.25 | Demontaż / montaż wałów śrubowych sprawdzenie czopów łożysk nośnych, przedstawienie do inspekcji PRS w ramach przeglądu całkowitego wałów.  Łożyskowanie wszystkich trzech linii wałów  składa się z:  - 9 szt. łożysk thordonowych łożyskujących trzy wały śrubowe w trzech pochwach wałów śrubowych  - 2szt. nośnych łożysk tocznych wałów śrubowych dla silników marszowych.  - 1szt. łożyska ślizgowego wału pośredniego dla silnika prędkości maksymalnej. |  |
| 3.26 | Sprawdzenie szczelności systemów śrub nastawnych szt. 2, lokalizacja ewentualnych przecieków oleju. Demontaż śrub napędowych szt. 2 (Producent śrub Scana Zamech Sp. zo.o. - typowielkość śrub: P500/4-RK150 rok produkcji 2009 nr. fabr. 540 / 541 , średnica 1700 mm, liczba skrzydeł jednej śruby 4). Demontaż / montaż skrzydeł i sprawdzenie na obecność pęknięć (ewentualna naprawa uszkodzeń – wycena dodatkowa). Wymiana wszystkich uszczelnień wewnętrznych śrub. Uszczelnienia dostarczy Wykonawca remontu. |  |
| 3.27 | Dostawa i montaż nowych kompletów uszczelnień dziobowych wałów śrubowych typ Maprom szt. 3 a także założenie i zabezpieczenie nowych zapasowych uszczelnień na wałach „rubber element GSEV + garnier spring + o-ring for cover” szt. 3  Typ uszczelnienia:  Maprom GS IS M 180 Split for shaft 180mm szt. 1  Maprom GS IS M 163 Split for shaft 163mm szt. 2  Wymagamy gwarancji na uszczelnienia i montaż na okres taki jaki przewiduje producent uszczelnień, (instrukcja instalacji i montażu uszczelnień w załączeniu). Sugerujemy by dostawę i montaż w/w uszczelnień zrealizować przez serwis producenta uszczelnień z Holandii, a przed tym dokonać wyceny w oparciu o ofertę uzyskaną z Holandii). Serwis i materiały łączenie z uszczelnieniami w firmie Maprom zamawia Wykonawca. Załącznik nr 1: specyfikacja techniczna uszczelnień. |  |
| 3.28 | *Sprawdzenie szczelności uszczelnień „PNEUMOSTOP” w uszczelnieniach dziobowych linii wałów szt.3. Typ uszczelnień CRIM-N 163 szt.2 oraz CRIM-N 180 szt.1 firmy Cedervall. Wymiana uszkodzonych uszczelnień „PNEUMOSTOP” szt.3 . Wycenić należy wymianę trzech sztuk. Materiały dostarczy Zamawiający*  *(zmiana treści siwz z 10.02.2016r)* |  |
| PRACE POKŁADOWE | | |
| 4.1 | Hydraulika furty rufowej – wymiana złączy stalowych na stal nierdzewną (szt. 2 płaskownik 120x34 mm), oczyszczenie i malowanie siłowników furty, rygli oraz rozdzielaczy - 2 zestawy. |  |
| 4.2 | Zmiana miejsca zamocowania termostatu nagrzewnicy kanałowej pomieszczeń mieszkalnych i sterówki (brak dostępu do termostatu co uniemożliwia regulację) |  |
| 4.3 | Przeniesienie (montaż) uchwytu mocującego pompę przenośną elektryczną z magazynku pokładowego do pomieszczenia akumulatorów. |  |
| 4.4 | Obudowanie istniejących półek pod zlewozmywakiem w kambuzie (stal nierdzewna - blacha perforowana) : drzwiczki szt. 2 + boczna ścianka szt. 1 (wymiary: każdego detalu ok. 33x60 cm). |  |
| 4.5 | Dostawa i montaż rączek rygli drzwi w pomieszczeniach urządzeń elektrycznych, akumulatorów i magazynku pokładowego szt. 3. |  |
| 4.6 | Remont, diagnostyka sterownika hydraulicznego wyciągarki łodzi ratowniczej. (usunięcie przyczyny niepokojących odgłosów podczas pracy – ew. części zamienne podlegają wycenie dodatkowej) | (wycena w rozbiciu na 4.6 a i 4.6.b), zmiana siwz z 10.02.2016r |
| *4.6.a* | *Diagnostyka sterownika hydraulicznego wciągarki łodzi ratowniczej dla określenia przyczyny niepokojących odgłosów podczas pracy części zamienne podlegają wycenie dodatkowe* |  |
| *4.6.b* | *Remont sterownika hydraulicznego wyciągarki łodzi ratowniczej - ew.* |  |
| 4.7 | Wykonanie izolacji termicznej (ocieplenia) wyjścia awaryjnego z messy. Powierzchna do ocieplenia łącznie z włazem 2 m² (materiał izolacyjny wg. standardów stoczni). |  |
| 4.8 | Przegląd kabestanu rufowego na pokładzie. Usunięcie przecieków oleju. |  |
| 4.9 | System spryskiwania szyb. Przegląd. Ustalenie przyczyny problemów z zassaniem płynu myjącego – ewentualna naprawa. |  |
| 4.10 | Naprawa ścieku z kabiny prysznicowej w łazience LB (nieskuteczne odpowietrzenie rurociągów ściekowych). |  |
| 4.11 | Wykonanie prac niezbędnych dla przeniesienia butli tlenu medycznego z magazynku nr 102 (pokład główny) do szpitala. (stojak butli jest przykręcany a podłączenie wykonane wężem miękkim)  Należy wyciąć pokrycie szalunkowe szotu (100x60 cm) w szpitalu, obudować boki wycięcia ściankami dla utworzenia wnęki o wymiarach 100x60 cm,  położyć szalunek, zdemontować stojak w magazynku i zamontować we wnęce (konieczne będzie przyspawanie wspornika we wnęce do mocowania stojaka – dwóch płaskowników 20x40 mm). |  |
| 4.12 | Przeniesienie aparatów ucieczkowych powietrznych szt. 2 do magazynku nr 102 na pokładzie głównym - z koferdamu pod mostkiem nawigacyjnym. Wycięcie  uchwytów mocujących aparaty w koferdamie i przyspawanie ich w magazynku w miejsce w którym znajdowały się butle tlenu medycznego. Każdy uchwyt  aparatów ucieczkowych mocowany jest na dwóch przyspawanych płaskownikach 6 mm. |  |
| 4.13 | Oczyszczenie, odgrzybienie kanałów wentylacyjnych na całym statku. Długość kanałów (nawiewowe i wyciągowe) ok. 100 m. |  |
| 4.14 | Kabina prysznicowa PB. Należy wyjaśnić przyczynę utrzymywania się ciągłe wilgoci w narożniku brodzika. *Wycenić należy wymianę posadzki w brodziku*  *o powierzchni 2 m² (wykonanie tej pracy uzależnione jest od wyjaśnień związanych z utrzymywaniem się wilgoci).* |  |
| PRACE MASZYNOWE | | |
| 5.1 | Zbiorniki sprężonego powietrza rozruchowego szt. 2 V=355 dm³: czyszczenie, sprawdzenie / regulacja zaworów bezpieczeństwa, oględziny wewnętrzne przez PRS. |  |
| 5.2 | Sprężarki powietrza rozruchowego szt. 2 WP15L (Q=15 m³/h p=4,0 MPa): sprawdzenie / regulacja zaworów bezpieczeństwa. Odbiory PRS. |  |
| 5.3 | Zamontować dodatkowy filtr – odwadniacz w systemie powietrza rozruchowego silnika ZP 2. Filtr dostarczy Zamawiający. Średn. rurociągów powietrza 28x2,0 |  |
| 5.4 | Zbiornik hydroforowy wody sanitarnej typ. ZBA4 V=100 l. p=0,6 MPa:  wykonać czyszczenie części wewnętrznej. Odbiory PRS. |  |
| 5.5 | Wykonanie nowych uszczelek do pokryw kingstonów szt. 5 |  |
| 5.6 | Wymiana oleju w systemach śrub nastawnych szt.2 wraz z czyszczeniem filtrów. Olej Hydrol L - HL 68 i inne niezbędne materiały dostarcz Wykonawca. Pojemność systemów 2x300 l . |  |
| 5.7 | Maszyny sterowe typ. MS30-60.1A szt. 2: wymiana oleju, płukanie systemów hydraulicznych, wymiana wkładów filtrów. Pojemność układu hydraulicznego  dwóch maszyn sterowych 2x260 l . Olej Hyspin AWH 68 i inne niezbędne materiały dostarczy Wykonawca. |  |
| 5.8 | W systemie hydrauliki śruby nastawnej LB: wymienić uszczelnienie (o-ring) pod kostką powrotu oleju z systemu do zbiornika. |  |
| 5.9 | Blok hydrauliki pokładowej szt. 1: wymiana oleju i wkładów filtrów oleju. Pojemność zbiornika obiegowego 450 l. Olej Hyspin AWH M32 i inne niezbędne materiały dostarczy Wykonawca. |  |
| 5.10 | Wymienić węże hydrauliczne w bloku windy holowniczej:  - 1" DN25 EN856 4SH WP 385 bar szt. 2  - TRACTOR 2T ISO 1436 - 1E PN 853  2SN 315 bar szt. 1 |  |
| 5.11 | Wymiana oleju w sterze strumieniowym. Olej dostarczy wykonawca ok. 15 l. |  |
| 5.12 | Demontaż / montaż zaworów sterujących / odcinających + mieszalnikowy na rurociągach p.poż instalacji pianowej szt.3. Odbiory PRS  Zawory: Ø 50 szt. 2 i Ø100 szt. 1 |  |
| 5.13 | Wykonanie próby wytwarzania i podawania piany oraz ocena jakości wytwarzanej piany. Odbiory PRS. |  |
| 5.14 | Sprawdzenie wszystkich czujek szt. 23 oraz centralki  p-poż. w instalacji wykrywczej p-poż. |  |
| 5.15 | Wymiana rurociągu na dolocie wody do podgrzewacza – długość 600mm Ø ¾ cala. Mocowanie rurociągu w sposób nie powodujący powstawania korozji  elektrolitycznej na styku materiału stal / aluminium. |  |
| PRACE ELEKTRYCZNE | | |
| 6.1 | Wykonanie megaatestu i usuniecie niskich stanów izolacji (usuniecie niskich stanów izolacji podlega wycenie dodatkowej). |  |
| 6.2 | Sprawdzenie stanu technicznego, czyszczenie i konserwacja baterii akumulatorów do rezerwowego zasilania urządzeń radiowych i ogólnookrętowych:  200 Ah, 12 V szt. 8 |  |
| 6.3 | Przegląd, czyszczenie i sprawdzenie połączeń obwodów głównych tablic rozdzielczych szt. 2. produkcja Elektromontaż Gdańsk. Każda tablica posiada:  - pole prądnicowe  - pole połączenia z rozdzielnicą z sąsiedniej siłowni z dodatkowymi funkcjami  - pole odbiorów 380 V i 230 V  Sprawdzenie i zdanie w działaniu inspekcji PRS zabezpieczeń kierunkowych, przeciążeniowych, i podnapięciowych prądnic (wyłączniki główne). |  |
| 6.4 | Wymiana łożysk w silnikach wentylatorów szt. 2 (silniki mocy 0,5 kW – nawiew do pomieszczeń mieszkalnych i sterówki) |  |
| 6.5 | Wymiana łożysk w silniku wentylatora wyciągowego z pomieszczeń sanitarnych (silnik mocy 0,18 kW). |  |
| 6.6 | Wymiana szczotek uziemienia wałów śrubowych (3 wały po 3 szczotki). |  |
| 6.7 | Wymiana gniazda zasilania pomp elektrycznych w magazynku na pokładzie głównym (pomieszczenie nr 102), 400 V trójfazowe szt. 1. |  |
| 7. | Próby morskie |  |
| RAZEM PASAT | |  |

W pozycjach oznaczonych znaczkiem „x” wymagana jest wycena jednostkowa, którą Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć w terminie 3 dni od zawarcia umowy.

Jednocześnie Zamawiający wskazuje, iż na etapie porównania ofert nie żąda złożenia szczegółowych kosztorysów dot. poszczególnych pozycji, jednak zastrzega się, iż w przypadku wątpliwości co do prawidłowości wyliczenia ceny i zakresu danej pozycji, Zamawiający może zwrócić się o udzielenie szczegółowych wyjaśnień popartych szczegółowym wyliczeniem.

* + - 1. **Miejsce wykonania remontu: ............................ - ORKAN; ................................... - PASAT**
      2. **Oferujemy okres gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia: ..................................... miesięcy ( min 6 miesięcy, okres 12 miesięcy lub więcej - 5 pkt)** Przedmiot zamówienia wykonamy w terminie określonym w SIWZ, w tym w umowie, której wzór stanowi zał. nr 5 do SIWZ.
      3. Oświadczam / Oświadczamy \*),żejestem/jesteśmy związani ofertą 60 dni.
      4. Oświadczam / Oświadczamy \*), że w cenie oferty zostały uwzględnione wszystkie koszty związane z wykonaniem całego przedmiotu zamówienia.
      5. Oświadczamy, że przedmiot zamówienia wykonamy:

- samodzielnie\*)

- przy pomocy podwykonawców, którym powierzymy wykonanie następujących części zamówienia\*)

( należy wymienić zakres prac lub czynności)……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

* + - 1. Gwarantuję / Gwarantujemy \*) należyte i zgodne z obowiązującymi przepisami wykonanie całości zamówienia.
      2. Oświadczamy, że akceptujemy warunki zawarte we wzorze umowy ( w tym termin wykonania oraz warunki płatności) i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, na warunkach wymienionych w specyfikacji istotnych warunków zamówienia, w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
      3. **Zastrzegam/nie zastrzegam[[2]](#footnote-2)** w trybie art. 8 ust. 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U 2015r., poz. 2164),w  odniesieniu do informacji zawartych w ofercie, iż nie mogą być one udostępniane innym uczestnikom postępowania. **Zastrzeżeniu podlegają następujące informacje, stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji: ............................................................**................................ ............................................................................................. i wskazuję uzasadnienie zastrzeżenia …………………………………………………………………………………
      4. Załącznikami do niniejszej oferty, stanowiące jej integralną część są:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | …………………………………………. |  | ………………………………………. |
|  | ………………………………………… |  | ………………………………………. |
|  | …………………………………………. |  | ……………………………………….. |
|  | …………………………………………. |  | ………………………………………. |
|  | …………………………………………. |  | ………………………………………. |
|  | ………………………………………… |  | ………………………………………. |
|  | …………………………………………. |  | ……………………………………… |

* + - 1. Ofertę składam/my na ……. kolejno ponumerowanych kartach/stronach.

|  |  |
| --- | --- |
| …………………………  Miejscowość i data | ……………….……………………………  / Podpis osoby uprawnionej lub osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy w dokumentach rejestrowych lub we właściwym upoważnieniu/ |

-------------------------------

\* **niepotrzebne skreślić**

1. Usługa objęta przedmiotem zamówienia jest usługą remontu statków wymienionych w klasie PKWiU ex 30.11., o czym mowa w art. 83 ust. 1 pkt 15) ustawy z dnia 11 marca 2004r o podatku od towarów i usług (Dz.U.z 2011r nr 177, poz. 1054 z późn zm.) Tym samym w ocenie Zamawiający obowiązującą stawką podatku VAT jest stawka 0%. [↑](#footnote-ref-1)
2. W przypadku zastrzeżenia w ofercie informacji w trybie art. 8 ust. 3 ustawy należy wymienić informacje zastrzeżone stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa oraz wykazać, że zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa, jednocześnie zabezpieczając je zgodnie z postanowieniami SIWZ. [↑](#footnote-ref-2)