

Znak postępowania: NZ-ET/II/ PN/01/16

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, którego wartość szacunkowa przekracza kwotę określoną w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015r., poz. 2164) na

Remont statków m/s Orkan i m/s Pasat dla odnowienia klasy PRS

Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie **przetargu nieograniczonego** na podstawie ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku - Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015r., poz. 2164) zwanej dalej „Pzp”.

I. Nazwa i adres Zamawiającego:

1. Morska Służba Poszukiwania i Ratownictwa w Gdyni, ul. Hryniewickiego 10, Gdynia 81 - 340, NIP: 586-20-76-216
2. Godziny urzędowania: poniedziałek - piątek od 8:00 do 15:00
3. Adres strony internetowej: WWW.sar.gov.pl
4. Adres poczty elektronicznej: zam.pub@sar.gov.pl
5. Fax: (58) 660-76-61
6. Osoby upoważnione do kontaktów:
Zdzisław Jastrzębski - w sprawach merytorycznych (58) 660 - 76 - 16
Katarzyna Wińska – Rużewicz – w sprawach proceduralnych, tel: (58) 660-76-61
7. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcą:
fax nr: (58) 660 – 76 – 61
e-mail: zam.pub@sar.gov.pl

ZATWIERDZAM:

Dyrektor

/-/

Marek Długosz

Gdynia, styczeń 2016

Zamawiający zaprasza wszystkich zainteresowanych Wykonawców do składania ofert na:

NZ-ET/II/PN/01/16– **Remont statków m/s Orkan i m/s Pasat dla odnowienia klasy PRS**

Uwaga: w korespondencji kierowanej do Zamawiającego należy postugiwać się tym znakiem.

II. Tryb udzielenia zamówienia:

Postępowanie o udzielenie niniejszego zamówienia publicznego prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015r., poz. 2164) zwanej dalej „ustawą” lub „Pzp”.

III. Opis przedmiotu zamówienia.

- 1. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usługi: Remont statków m/s Orkan i m/s Pasat dla odnowienia klasy PRS. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia i warunki realizacji wskazują załączniki do niniejszej SIWZ.**
- 2. Remonty ww. statków stanowią remonty dla pierwszego odnowienia klasy 2016r. statki te są pod nadzorem Polskiego Rejestru Statków: KM RESCUE VESSEL II AUT NAV 1. Zamawiający wymaga, by remonty zostały przeprowadzone pod nadzorem PRS i zgodnie z obowiązującymi przepisami klasyfikacji i budowy statków morskich.**
3. Wykonawca jest zobowiązany do realizacji przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w SIWZ oraz obowiązującymi przepisami
- 4. Wspólny słownik zamówień (CPV): 50241100**
5. W treści SIWZ zawarty został dokument Factory acceptance test protocol MAPROM GS SEAL SPARE PARTS - dokument ten został sporządzony przez autora w j. angielskim. Z uwagi na to, iż jest to zwyczajowy, powszechny w branży stoczniowej sposób przedstawiania zawartych tam informacji, zamawiający odstępuje od załączania dokumentu w j. polskim. Jednakże na wniosek Wykonawców Zamawiający niezwłocznie przedstawi tłumaczenie wskazanego dokumentu.
6. Wykonawca może powierzyć część lub całość zamówienia podwykonawcom, przy czym Zamawiający wskazuje, iż z uwagi na specjalistyczny charakter zamówienia Wykonawca zobowiązany jest powierzyć wykonanie części zamówienia jedynie podwykonawcom, którzy dają rękojmię należytego wykonania powierzonej części zamówienia.
7. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia ofert częściowych.
8. Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia zamówień uzupełniających, o których mowa w art. 67 Pzp. Zamawiający wskazuje, iż treść wzoru umowy została dostosowana do specyfiki przedmiotu zamówienia tj. uwzględnia opcję. Jednocześnie Zamawiający zastrzega możliwość udzielenia zamówienia uzupełniającego polegającego na wykonaniu prac tego samego rodzaju

wobec zamówienia podstawowego. Zamówienie zostanie udzielone zgodnie z przepisami prawa.

9. Zamawiający podnosi, iż wychodząc naprzeciw wytycznym dot. tzw. społecznych zamówień publicznych, wskazane jest by osoby wykonujące zamówienie po stronie wykonawcy, zatrudnione były na warunkach współpracy właściwych dla osób wykonujących pracę zarobkową odpowiednio do wykonywanych zadań.

IV. Termin wykonania zamówienia

Termin wykonania zamówienia ustala się na okres:

Podstawienie statków do remontu nastąpi odpowiednio:

1. Statek m/s ORKAN: 10 tydzień 2016r
2. Statek m/s PASAT: 20 tydzień 2016r.

Czas trwania remontu każdego statku: 30 dni od jego rozpoczęcia (podpisania protokołu przyjęcia statku).

V. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków.

1. O udzielenie zamówienia publicznego mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:
 - 1) spełniają warunki udziału w postępowaniu, o których mowa w art. 22 ust 1 ustawy, w tym dotyczące posiadania wiedzy i doświadczenia;

Opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tego warunku:

Warunek posiadania niezbędnej wiedzy i doświadczenia Zamawiający uzna za spełniony, jeśli Wykonawca wykaże, że w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, należycie wykonał remonty trzech statków dla uzyskania dokumentów klasyfikacyjnych, o cechach: tonaż każdego ze statków nie mniejszy niż 280 RT, moc siłowni każdego ze statków nie mniejsza niż 4900 kW. Wartość wykonanych prac na każdym statku nie mniejsza niż 1 000 000 zł brutto (słownie: jeden milion złotych brutto).

Uwaga: Wykonawca zobowiązany jest wykazać wartość zrealizowanych remontów wykonanych/ wykonywanych do upływu terminu składania ofert, przy czym wartości usług wykonanych/wykonywanych muszą potwierdzać spełnienie ww. warunku. Do wykazu należy dołączyć dowody czy zostały one wykonane należycie. Informacje nt. wykazu oraz dowodów należytego wykonania usług wskazane zostały w dziale VI SIWZ - Wykaz oświadczeń i dokumentów. Zamawiający wskazuje również, iż Wykonawca może ograniczyć zakres wykazu do usług potwierdzających spełnienie warunku doświadczenia wskazanego w siwz.

- 2) nie podlegają wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy.
2. Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia, zdolnościach finansowych lub ekonomicznych innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego

łączących go z nimi stosunków, zgodnie z art. 26 Pzp Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonywaniu zamówienia

3. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. Przepisy art. 23 ustawy i zapisy SIWZ dotyczące Wykonawcy stosuje się odpowiednio do Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia. W takim przypadku Wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie niniejszego zamówienia ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zamówienia.
4. W przypadku wspólnego ubiegania się o udzielenie niniejszego zamówienia, warunki określone w pkt V.1 ppkt. 1) muszą być spełnione łącznie przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, natomiast warunek nie podlegania wykluczeniu z postępowania, o którym mowa w V.1 ppkt. 2) musi być spełniony przez każdego z Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.
5. Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli oświadczeń i dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu, lub którzy nie złożyli pełnomocnictw, albo którzy złożyli wymagane przez Zamawiającego oświadczenia i dokumenty zawierające błędy lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba że mimo ich złożenia oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania. Złożone na wezwanie Zamawiającego oświadczenia i dokumenty powinny potwierdzać spełnianie przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu, oraz spełnienie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez zamawiającego nie później niż w dniu, w którym upłynął termin składania ofert.
6. Ocena spełniania ww. warunków dokonana zostanie w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach zawartych w ofercie, wyszczególnionych w pkt VI niniejszej SIWZ.
7. Nie wykazanie spełniania warunków udziału w postępowaniu stanowi podstawę do wykluczenia Wykonawcy i odrzucenia oferty.

VI. Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu.

1. W celu wykazania spełniania przez Wykonawcę warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy, do oferty sporządzonej w oparciu o Formularz oferty, stanowiący Załącznik nr 1 do SIWZ należy dołączyć:
 - 1) oświadczenie Wykonawcy w trybie art. 22 ust. 1 ustawy, sporządzone wg Załącznika nr 2 do SIWZ.
 - 2) Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych, głównych usług, w okresie ostatnich trzech lat

przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności był krótszy - w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których usługi (remonty) zostały wykonane, sporządzony wg Załącznika nr 4 do SIWZ, oraz załączeniem dowodów, czy zostały wykonane lub są wykonywane należycie. Jednocześnie Zamawiający wskazuje, iż Wykonawcy mogą ograniczyć wskazanie usług w wykazie do usług potwierdzających spełnienie warunku udziału w postępowaniu wskazanego w Dziale V ppkt 1.1) SIWZ.

Dowody potwierdzające należyte wykonanie usług wskazanych w Wykazie: Dowodami potwierdzającymi należyte wykonanie lub wykonywanie usług wyszczególnionych w Wykazie są:

- poświadczenie, z tym że w odniesieniu do nadal wykonywanych usług okresowych lub ciągłych poświadczenie powinno być wydane nie wcześniej niż na 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert
- oświadczenie Wykonawcy - jeżeli z uzasadnionych przyczyn o obiektywnym charakterze Wykonawca nie jest w stanie uzyskać poświadczenia. Oświadczenie powinno zawierać wyjaśnienie przyczyn dlaczego Wykonawca od podmiotu, na rzecz którego usługi zostały wykonane, nie może uzyskać poświadczenia czy zostały wykonane lub są wykonywane należycie.

Zgodnie z par 1 ust 3 Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 19 lutego 2013r w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich dokumenty te mogą być składane, w przypadku gdy zamawiający jest podmiotem, na rzecz którego dostawy wskazane w wykazie zostały wcześniej wykonane, wykonawca nie ma obowiązku przedstawiania dowodów, o których mowa powyżej.

2. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia Wykonawcy w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy należy dołączyć:
 - 1) oświadczenie Wykonawcy o braku podstaw do wykluczenia, sporządzone wg Załącznika nr 3 do SIWZ;
 - 2) aktualny odpis z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert
 - 3) aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków lub zaświadczenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;
 - 4) aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego

- potwierdzającego, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert;
- 5) aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8, 10 – 11 ustawy, wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
 - 6) aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 ustawy, wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
 - 7) listę podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust 2 pkt 5 ustawy, lub informację o tym, że wykonawca nie należy do grupy kapitałowej - wg zał. nr 7 do SIWZ
3. Oświadczenie, o którym mowa w pkt VI.1 SIWZ musi być złożone w oryginale. Dokumenty, o których mowa w pkt VI.1.2) oraz VI.2 SIWZ mają być złożone w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę.
4. Jeżeli, w przypadku Wykonawcy mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, osoby, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 5-8, 10-11 ustawy mają miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, Wykonawca składa w odniesieniu do nich zaświadczenie właściwego organu sądowego albo administracyjnego miejsca zamieszkania dotyczące niekaralności tych osób w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt 5-8, 10-11 ustawy, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, z tym że w przypadku, gdy w miejscu zamieszkania tych osób nie wydaje się takich zaświadczeń - zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego miejsca zamieszkania tych osób lub przed notariuszem.
5. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w pkt VI.2:
- 1) ppkt 2) – 4), 6) - składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:
 - a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości,
 - b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu,
 - c) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie.
 - 2) ppkt 5 i 7 - składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8, 10 i 11 ustawy.

6. Jeżeli w kraju miejsca zamieszkania osoby, lub w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w pkt 5. zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie, w którym określa się także osoby uprawnione do reprezentacji wykonawcy, złożone przed właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiedniego kraju miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub przed notariuszem.
7. Dokumenty, o których mowa w pkt 5 ppkt 1) a) i 1) c) oraz pkt 5 ppkt 2) SIWZ, powinny być wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w pkt 5 ppkt 1) b) SIWZ, powinien być wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
10. Każdy z Wykonawców wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia składa w ofercie dokumenty, o których mowa w pkt. VI.2 SIWZ.
11. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, oraz w przypadku innych podmiotów na zasobach których Wykonawca polega na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b ustawy, kopie dokumentów dotyczących odpowiednio wykonawcy lub tych podmiotów są poświadczone za zgodność z oryginałem odpowiednio przez Wykonawcę lub te podmioty.
12. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.
13. Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu wyłącznie wtedy, gdy złożona przez Wykonawcę kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości.
14. Złożenie przez Wykonawcę fałszywych lub stwierdzających nieprawdę informacji (dokumentów załączników, oświadczeń) mających wpływ na wynik prowadzonego postępowania powoduje wykluczenie Wykonawcy z przetargu na każdym jego etapie, zgodnie z dyspozycją art. 24 ust. 2 pkt 3 ustawy. Osoba lub osoby składające ofertę ponoszą pełną odpowiedzialność za treść złożonego oświadczenia woli na zasadach określonych w ustawie z dnia 6 czerwca 1997 r. - Kodeks Karny (Dz. U. nr 88 poz. 553 z późn. zm.).

VII. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z Wykonawcami.

1. Niniejsze postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone jest w języku polskim.
2. W niniejszym postępowaniu oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują: pisemnie lub faksem lub mailem: zam.pub@sar.gov.pl, z zastrzeżeniem pkt VII.3 SIWZ.
3. Forma pisemna zastrzeżona jest dla złożenia oferty wraz z załącznikami, w tym oświadczeń i dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz pełnomocnictwa.

4. Jeżeli Zamawiający lub Wykonawca przekazują oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje faksem, każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdzi fakt ich otrzymania.
5. Domniemywa się, iż pismo wysłane przez Zamawiającego na numer faksu lub adres mailowy na nr lub adres podany przez Wykonawcę w ofercie zostało doręczone w sposób umożliwiający zapoznanie się Wykonawcy z treścią pisma, chyba że Wykonawca wezwany przez Zamawiającego do potwierdzenia otrzymania oświadczenia, wniosku, zawiadomienia lub informacji w sposób określony w pkt VII.4 SIWZ, oświadczy iż ww. wiadomości nie otrzymał.
6. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SIWZ. Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 6 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.
7. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w pkt VII.6 SIWZ, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
8. Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku, o którym mowa w pkt VII.6 SIWZ.
9. Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekazuje Wykonawcom, którym przekazał specyfikację istotnych warunków zamówienia, bez ujawniania źródła zapytania, oraz zamieszcza na stronie internetowej, na której zamieszczono SIWZ: WWW.sar.gov.pl, w zakładce "zamówienia publiczne", przy ogłoszeniu o niniejszym przetargu.
10. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Dokonaną w ten sposób zmianę specyfikacji Zamawiający przekazuje niezwłocznie wszystkim Wykonawcom, którym przekazano specyfikację istotnych warunków zamówienia oraz zamieszcza ją na stronie internetowej, na której zamieszczono SIWZ: WWW.sar.gov.pl, w zakładce "zamówienia publiczne", przy ogłoszeniu o niniejszym przetargu.
11. Osobą uprawnioną do porozumiewania się z Wykonawcami jest:
Katarzyna Wińska – Rużewicz – (58) 660-76-16
Zdzisław Jastrzębski (58) 660 - 76 – 16

Adres do korespondencji:

Morska Służba Poszukiwania i Ratownictwa

Ul. Hryniewickiego 10

81-340 Gdynia

VIII. Wymagania dotyczące wadium.

1. Wadium należy wnieść w wysokości:
20.000,00 złoty (słownie: dwadzieścia tysięcy złotych)
2. Termin wnoszenia wadium upływa wraz z terminem składania ofert
3. Wykonawca może wnieść wadium w jednej z następujących form:

- 1) pieniądzu,
 - 2) poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym,
 - 3) gwarancjach bankowych,
 - 4) gwarancjach ubezpieczeniowych,
 - 5) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6 b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. Nr 109 poz. 1158 z późn. zm.).
4. Wadium wnoszone w pieniądzu **wplaca się przelewem na rachunek bankowy: 75 1010 1140 0175 6113 9120 0000; z adnotacją: „wadium- remont klasowy statków”**

Kwotą, o której mowa w pkt VIII.1 SIWZ musi być uznany rachunek Zamawiającego do terminu określonego w pkt VIII.2 SIWZ.

Kopię potwierdzenia wniesienia wadium zaleca się dołączyć do oferty.

5. W przypadku składania przez Wykonawcę wadium w formie gwarancji lub poręczeń – dokument winien być sporządzony zgodnie z obowiązującym prawem i zawierać następujące elementy:
 - 1) nazwę dającego zlecenie (Wykonawcy) beneficjenta gwarancji (Zamawiającego), gwaranta (banku lub instytucji ubezpieczeniowej udzielających gwarancji) oraz wskazanie ich siedzib,
 - 2) określenie wiarygodności, która ma być zabezpieczona gwarancją,
 - 3) kwota gwarancji,
 - 4) termin ważności gwarancji,
 - 5) zobowiązanie gwaranta do nieodwołalnego i bezwarunkowego zapłacenia kwoty gwarancji na pierwsze pisemne żądanie Zamawiającego bez konieczności jego uzasadniania, zawierające oświadczenie, iż Wykonawca:
 - a) odpowiedzi na wezwanie, o którym mowa w art. 26 ust. 3 Pzp, z przyczyn leżących po jego stronie, nie złożył dokumentów lub oświadczeń, o których mowa w art. 25 ust. 1 ustawy Pzp, pełnomocnictw, listy podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 2 pkt 5 Pzp, lub informacji o tym, że nie należy do grupy kapitałowej, lub nie wyraził zgody na poprawienie omyłki, o której mowa w art. 87 ust. 2 pkt 3 Pzp, co powodowało brak możliwości wybrania oferty złożonej przez wykonawcę jako najkorzystniejszej,
 - b) którego ofertę wybrano, a odmówił podpisania umowy na warunkach określonych w ofercie lub zawarcie umowy stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.
6. Zaleca się by żądanie zapłaty nie było uzależnione od dołączenia przez bank Zamawiającego potwierdzenia, że podpisy złożone na pisemnym wezwaniu do zapłaty zostały złożone przez osoby upoważnione do reprezentowania Zamawiającego.

7. Na potwierdzenie wniesienia wadium w jednej z form wskazanej w pkt. VIII.3.2)-5) Wykonawca załączy do oferty kopię dokumentu wniesienia wadium potwierdzoną przez siebie „za zgodność z oryginałem”. Natomiast oryginał dołączy do oferty nie zszywając go z nią trwale, gdyż uniemożliwi to jego zwrot Wykonawcy.

IX. Termin związania ofertą.

1. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 60 dni.
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
3. W przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert, bieg terminu związania ofertą ulega zawieszeniu do czasu ogłoszenia przez Izbę orzeczenia.
4. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym że Zamawiający może tylko raz, co najmniej 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 60 dni.

X. Opis sposobu przygotowywania oferty.

1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, której treść musi odpowiadać treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Wykonawca wypełnia formularz oferty.
2. Ofertę należy sporządzić w sposób czytelny, w języku polskim z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Ofertę należy sporządzić wg Formularza oferty (Załącznik nr 1 SIWZ) wraz z wymaganymi załącznikami, oświadczeniami i dokumentami tj.:
 - 1) oświadczenie Wykonawcy w trybie art. 22 ust.1 ustawy, sporządzone wg Załącznika nr 2 do SIWZ,
 - 2) oświadczenie Wykonawcy o braku podstaw do wykluczenia, sporządzone wg Załącznika nr 3 do SIWZ,
 - 3) dokumenty, o których mowa w pkt. VI.1. 2) oraz pkt. VI.2.2)-7), w tym oświadczenie dot . grupy kapitałowej
 - 4) w przypadku działania Wykonawcy przez pełnomocników - pełnomocnictwo w oryginale lub kopii poświadczony notarialnie. Pełnomocnictwo winno określać jego zakres i być udzielone przez Wykonawcę lub osobę/y umocowane do wykonywania określonej czynności.
 - 5) wadium - odpowiednio wg działu VIII SIWZ
4. Wykonawca składa ofertę na własny koszt i ryzyko tzn. ponosi wszelkie konsekwencje oraz koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
5. Oferta musi być podpisana przez osobę (osoby) uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy – uprawnienie to powinno wynikać z dokumentów złożonych wraz z ofertą. W przypadku działania Wykonawcy przez pełnomocników, należy dołączyć do oferty pełnomocnictwo w oryginale lub

kopię poświadczoną notarialnie. W przypadku, gdy oferta Wykonawcy będącego spółką cywilną nie jest podpisana przez wszystkich współników, zaleca się dołączenie do oferty dokumentów potwierdzających umocowanie tych współników do dokonywania czynności w imieniu spółki z pominięciem pozostałych współników np.: umowę spółki, uchwałę współników.

6. Wszystkie zadrukowane strony oferty zaleca się:
 - 1) spiąć (zszyć) w kolejności podanej w pkt X.3 SIWZ w sposób uniemożliwiający dekompletację,
 - 2) ponumerować,
 - 3) zaparafować.
7. Błędy mogą być poprawiane przez Wykonawcę z utrzymaniem czytelności poprawionych wyrażen lub liczb. Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane własnoręcznie przez osobę podpisującą ofertę.
8. Ofertę należy złożyć w dwóch nieprzejrzystych, zamkniętych i nienaruszonych kopertach. Koperta wewnętrzna jak i zewnętrzna powinna być opieczetowana nazwą i adresem Wykonawcy, zaadresowana na adres: Morska Służba Poszukiwania i Ratownictwa, ul. Hryniewickiego 10, 81-340 Gdynia, sekretariat, oraz posiadać dopiski **„oferta na remont klasowy statków, nie otwierać przed dniem 29.02.2015 r. godzina 12:15”**.
9. Wykonawca może **przed upływem terminu do składania ofert** zmienić lub wycofać ofertę. W takim przypadku należy powiadomić o tym pisemnie Zamawiającego, składając zmiany lub powiadomienie o wycofaniu oferty według takich samych zasad jak składanie oferty, tj. w kopercie, odpowiednio oznakowanej **„zmiana oferty”** lub **„wycofanie oferty”**. Koperty oznakowane w ten sposób będą otwierane w pierwszej kolejności, jeśli procedura ich złożenia została zachowana. Koperty wewnętrzne ofert wycofanych nie będą otwierane.
10. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za otwarcie oferty w przypadku nieprawidłowego oznaczenia na kopercie zewnętrznej. W takim przypadku oferta zostanie niezwłocznie zwrócona do Wykonawcy.
11. Nie udostępnia się Informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeżeli Wykonawca nie później niż w terminie składania ofert zastrzegł, że nie mogą być one udostępnione, oraz wykazał że zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Wykonawca nie może zastrzec informacji, o których mowa w art. 86 ust. 4 ustawy. **Zastrzeżone informacje powinny zostać wskazane w Formularzu oferty (Załącznik nr 1 do SIWZ) oraz złożone wraz z ofertą, w oddzielnej wewnętrznej kopercie oznakowanej napisem: „Tajemnica przedsiębiorstwa”**. W przypadku nie zabezpieczenia przez Wykonawcę w ofercie informacji zastrzeżonych zgodnie z postanowieniami niniejszej SIWZ Wykonawcy nie przysługują żadne roszczenia wobec Zamawiającego. Zapis pkt X.4 SIWZ stosuje się odpowiednio.
12. Wykonawca może powierzyć wykonanie zamówienia Podwykonawcy. Jeżeli Wykonawca zamierza powierzyć wykonanie zamówienia Podwykonawcom, zobowiązany jest wskazać w ofercie tę część zamówienia, której wykonanie powierzy podwykonawcom.

XI. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert.

1. Ofertę należy złożyć w siedzibie Morskiej Służby Poszukiwania i Ratownictwa w Gdyni, ul. Hryniewickiego 10, (sekretariat, piętro II) w terminie do dnia **29.02.2016 r. godzina 12⁰⁰**
2. W przypadku złożenia oferty po terminie składania ofert, Zamawiający niezwłocznie zawiadomi Wykonawcę o złożeniu oferty po terminie oraz zwróci ofertę po upływie terminu do wniesienia odwołania.
3. Otwarcie złożonych ofert nastąpi w siedzibie Morskiej Służby Poszukiwania i Ratownictwa w Gdyni, ul. Hryniewickiego 10, Sala Sztabowa (parter), w dniu **29.02.2016 r. godzina 12¹⁵**

UWAGA! Siedziba Morskiej Służby Poszukiwania i Ratownictwa znajduje się na terenie Portu Rybackiego w Gdyni, gdzie obowiązuje system przepustek wydawanych przez Biuro Przepustek PPP i H „DALMOR” S.A. po okazaniu dowodu tożsamości. Składając ofertę należy uwzględnić czas na otrzymanie przepustki i dojsie lub dojazd do siedziby Zamawiającego.

XII. Opis sposobu obliczenia ceny.

1. Ceną oferty jest kwota brutto wymieniona w formularzu oferty, stanowiąca sumę cen za realizację zamówienia w zakresie obu statków.
2. Cena oferty musi zawierać wszystkie koszty i składniki niezbędne do należytego oraz zgodnego z obowiązującymi przepisami zrealizowania przedmiotowego zamówienia, w tym **uwzględnić obowiązujący w Polsce podatek VAT (zgodnie z pkt 3) Do porównania ofert będzie brana pod uwagę kwota wymieniona na formularzu oferty jako "Cena brutto " oraz koszty przejścia statków, zgodnie z Rozdziałem XIII SIWZ.**
3. **Usługa objęta przedmiotem zamówienia jest usługą remontu statków wymienionych w klasie PKWiU ex 30.11., o czym mowa w art. 83 ust. 1 pkt 15) ustawy z dnia 11 marca 2004r o podatku od towarów i usług (Dz.U.z 2011r nr 177, poz. 1054 z późn zm.) Tym samym w ocenie Zamawiający obowiązującą stawką podatku VAT jest stawka 0%.**
4. Cena oferty musi być wyrażona w złotych polskich niezależnie od wchodzących w jej skład elementów.
5. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług, zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek rozliczyć zgodnie z przepisami prawa. Wykonawca, składając ofertę, informuje zamawiającego, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku.
6. Zamawiający zaznaczył w Formularzu oferty, wobec których pozycji tabelarycznego ujęcia cen oznaczonych znaczkiem „ x” wymagana jest

wycena jednostkowa, którą Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć w terminie 3 dni od zawarcia umowy.

7. Jednocześnie Zamawiający wskazuje, iż na etapie porównania ofert nie żąda złożenia szczegółowych kosztorysów dot. poszczególnych pozycji, jednak zastrzega się, iż w przypadku wątpliwości co do prawidłowości wyliczenia ceny i zakresu danej pozycji, Zamawiający może zwrócić się o udzielenie szczegółowych wyjaśnień popartych szczegółowym wyliczeniem.

XIII. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert.

1. Kryteria i ich znaczenie:

Cena - 95%

Wydłużenie okresu gwarancji - 5%

2. Zamawiający oceni i porówna wyłącznie te oferty, które zostaną złożone przez Wykonawców niewykluczonych z Postępowania i nie zostaną odrzucone przez Zamawiającego z uwagi na wystąpienie przesłanek o których mowa w art. 89 Pzp.
3. Oferty zostaną ocenione za pomocą wyżej wymienionego kryterium punktowego:

CENA:

Kryterium: cena (cena brutto oferty za realizację całości zamówienia oraz koszt przejścia statków), waga kryterium: 95%

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta za dane kryterium: 95 pkt

Ocena kryterium będzie dokonywana na podstawie wypełnionego formularza oferty oraz kosztów przejścia statków.

4. Cenę przyjętą do porównania ofert stanowi suma:

a) cena za realizację całego zamówienia wskazana w ofercie Wykonawcy jako cena brutto za realizację zamówienia

b) koszt przejścia statku z portu macierzystego (odpowiednio Ustka i Świnoujście) do miejsca realizacji zamówienia oraz powrót. Dla ułatwienia Zamawiający za koszt przejścia przyjmuje jedynie szacowany koszt paliwa potrzebny do przejścia statku, wyliczony na podstawie ceny paliwa żeglugowego wg ostatniego zakupu przed dokonaniem wyborem oferty, szacowanego zużycia oraz trasy przejścia wyznaczonej przez nawigatora Zamawiającego.

Tak przyjęta do porównania ofert cena umożliwia rzeczywiste porównanie ofert i dokonanie wyboru oferty najkorzystniejszej z uwzględnieniem faktycznych kosztów realizacji zamówienia.

Szczegółowe wyliczenie wskazanego kosztu każdy wykonawca otrzyma po złożeniu oferty. W przypadku dodatkowych pytań dot. zarówno sposobu liczenia jak i wyniku prowadzonych wyliczeń

Punkty za kryterium cena (cena oferty oraz koszt przejścia statków), które uzyska każda z ofert będą obliczane według następującego wzoru

$$P = \frac{C_{\min}}{C_{\text{of}}} \times 95$$

gdzie:

- P- ilość punktów jakie uzyska oferta badana
- C_{min}- najniższa **cena (cena brutto wskazana w ofercie oraz koszt przejścia statków obliczony odpowiednio do danej oferty)** spośród ofert nie podlegających odrzuceniu
- C_{of}- **cena (cena brutto wskazana w ofercie oraz koszt przejścia statków obliczony odpowiednio do danej oferty)** badanej oferty

WYDŁUŻENIE OKRESU GWARANCJI - waga 5%

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta za dane kryterium: 5 pkt
Ocena kryterium będzie dokonywana na podstawie wypełnionego formularza oferty, wg systematyki:

5 pkt. - zaoferowanie okresu gwarancji: 12 miesięcy lub więcej

0 pkt - zaoferowanie okresu gwarancji: 6 miesięcy (6 miesięcy lub więcej w przedziale do 12 miesięcy uprawniających do przyznania 5 pkt). Sześć miesięcy jest to minimalny okres gwarancji, który wykonawca winien jest zapewnić w ramach zaoferowanej ceny.

5. Wynikającą z działania uzyskaną ilość punktów w danym kryterium Zamawiający zaokrągla do dwóch miejsc po przecinku, przy czym końcówki poniżej 0,005 pomija, a końcówki 0,005 i wyższe zaokrągla do 0,01 punktu.
6. Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, tj. taką która uzyska największą ilość punktów.
7. W toku badania i oceny ofert Zamawiający nie będzie prowadził z Wykonawcą negocjacji dotyczących złożonej oferty.
8. Zamawiający nie przewiduje wyboru najkorzystniejszej oferty z zastosowaniem aukcji elektronicznej.
9. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

XIV. Informacja o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.

Jeżeli Wykonawca nie będzie mógł przybyć do siedziby Zamawiającego w celu podpisania umowy, może złożyć wniosek o przełożenie terminu, lub o przerwaniu umów pocztą.

XV. Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

Zamawiający nie żąda wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

XVI. Istotne postanowienia umowy.

1. Zamawiający wymaga zawarcia umowy zgodnie z wzorami umów zamieszczonymi w SIWZ, z zastrzeżeniem pkt 3.
2. Wypełniając dyspozycję art. 144 Pzp, Zamawiający wskazuje iż dopuszcza możliwość wprowadzenia zmian w umowach w sytuacjach i na warunkach określonych w stanowiących załączniki do SIWZ wzorze umowy.

XVII. Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących Wykonawcy w toku postępowania o udzielenie zamówienia.

1. Środki ochrony prawnej przysługują Wykonawcy a także innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu danego zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy.
2. Odwołanie przysługuje wyłącznie od niezgodnej z przepisami ustawy czynności Zamawiającego podjętej w postępowaniu o udzielenie zamówienia lub zaniechania czynności, do której zamawiający jest zobowiązany na podstawie ustawy.
3. Odwołanie powinno wskazywać czynność lub zaniechanie czynności Zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami ustawy, zawierać związane przedstawienie zarzutów, określać żądanie oraz wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania.
4. Odwołanie wnosi się do Prezesa Izby w formie pisemnej albo elektronicznej opatrzonej bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu.
5. Odwołujący przesyła kopię odwołania zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu.
6. Odwołanie wnosi się w terminie 10 dni od dnia przestania informacji o czynności zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia – jeżeli zostały przestane w sposób określony w art. 27 ust. 2 ustawy, albo w terminie 15 dni – jeżeli zostały przestane w inny sposób.
7. Odwołanie wobec treści ogłoszenia o zamówieniu, a także wobec postanowień specyfikacji istotnych warunków zamówienia, wnosi się w terminie 10 dni od dnia publikacji ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub zamieszczenia specyfikacji istotnych warunków zamówienia na stronie internetowej.
8. Odwołanie wobec czynności innych niż określone w pkt. XVII.6 i XVII.7 wnosi się w terminie 10 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia.
9. W przypadku wniesienia odwołania wobec treści ogłoszenia o zamówieniu lub postanowień specyfikacji istotnych warunków zamówienia zamawiający może przedłużyć termin składania ofert.
10. W przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert bieg terminu związania ofertą ulega zawieszeniu do czasu ogłoszenia przez Izbę orzeczenia.

11. Pozostałe informacje dotyczące środków ochrony prawnej znajdują się w Dziale VI ustawy.

XVIII. Załączniki do SIWZ:

1. Formularz oferty – Zał. nr 1 do SIWZ;
2. Oświadczenie Wykonawcy w trybie art.22 ust.1 ustawy – Zał. nr 2 do SIWZ;
3. Oświadczenie Wykonawcy o braku podstaw do wykluczenia – Zał. nr 3 do SIWZ;
4. Wykaz wykonanych usług - zał. nr 4 do SIWZ
5. Wzór umowy – zał. nr 5 do SIWZ
6. Opis przedmiotu zamówienia - zał. nr 6 do SIWZ
7. Informacja o przynależności do grupy kapitałowej - zał. nr 7 do SIWZ

.....
/Pieczęć adresowa Wykonawcy /

**Morska Służba Poszukiwania
i Ratownictwa**
ul. Hryniewickiego 10
81-340 Gdynia

Dot. **postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego p.n.: Remont
statków m/s Orkan i m/s Pasat dla odnowienia klasy PRS,
znak postępowania: NZ-ET/II/ PN/01/16**

O F E R T A

DANE WYKONAWCY: (w przypadku podmiotów występujących wspólnie należy
wpisać dane podmiotu uprawnionego – pełnomocnika oraz dane Wykonawców
występujących wspólnie)

Nazwa i adres Wykonawcy:...

.....
.....
.....

Adres do korespondencji:

tel:.....fax do korespondencji:

Powiat: Województwo:.....

NIP.....REGON.....

**Odpowiadając na publiczne ogłoszenie o zamówieniu składam / składamy *)ofertę
na wykonanie zamówienia publicznego pod nazwą: Remont statków m/s Orkan i m/s
Pasat dla odnowienia klasy PRS**

1. Oświadczam / Oświadczamy *) , że zapoznałem się / zapoznaliśmy się *) ze
specyfikacją istotnych warunków zamówienia i nie wnoszę / wnosimy*) do niej
żadnych zastrzeżeń.

2. Oferuję / oferujemy *) wykonanie całego przedmiotu zamówienia za:

Cenę bruttozł,

słowniezł

w tym podatek VAT w stawce 0%.¹

¹ Usługa objęta przedmiotem zamówienia jest usługą remontu statków wymienionych w klasie PKWiU ex 30.11., o czym mowa w art. 83 ust. 1 pkt 15) ustawy z dnia 11 marca 2004r o podatku od towarów i usług (Dz.U.z 2011r nr 177, poz. 1054 z późn zm.) Tym samym w ocenie Zamawiającego obowiązującą stawką podatku VAT jest stawka 0%.

Cena ta obejmuje wykonanie prac objętych przedmiotem zamówienia wskazanym w SIWZ i została wyliczona z należytą starannością i stanowi sumę wartości uzyskanych wg poniższych kosztorysów

3. Cena za realizację poszczególnych elementów zamówienia na wykonanie remontu odnowienia klasy statku m/s Orkan 2016r.

Uwaga: wszystkie materiały i części zamienne dostarczy wykonawca remontu chyba że w specyfikacji remontowej powiedziano inaczej. Poniższe ceny wskazując pełne, kompletne i należyte wykonania prac przywołanych w poniższych pozycjach i opisanych odpowiednio w zał. do siwz.

(Prace napisane kursywą będą realizowane lub zostaną anulowane w zależności od rzeczywistych potrzeb wynikających z technologii prowadzenia remontu).

Statek i dokumentację można oglądać w porcie Ustka (tylko dla celów ofertowania).

Lp	Rodzaj pracy	Cena
PRACE OGÓLNE		
2.1	Przyjęcie statku do remontu, obsługa holownikami.	
2.2	Podłączenie energii elektrycznej, wody – należy podać cenę dostarczenia 1 m ³ i 1 kWh energii elektrycznej oraz koszt operacji podłączenia.	x
2.3	Dostarczenie pojemników na śmieci (odbiór pojemników po remoncie).	
2.4	Zabezpieczenie komunikacji statek – ląd, podłączenie telefonu (podać cenę jednostkową za korzystanie z telefonu).	x
2.5	Zabezpieczenie przeciwpożarowe statku.	x
2.6	Zabezpieczenie dostępu do toalet i łazienek w czasie postoju statku na doku.	
2.7	<i>Przygotowanie zbiornika i przyjęcie do depozytu paliwa ze statku (ok.30ton) na czas remontu, przekazanie go na statek po remoncie (punkt nie podlega wycenie jeśli technologia remontu dopuszcza pozostawienie paliwa na statku).</i>	
2.8	Wykonanie niezbędnych osłon i zabezpieczeń urządzeń pokładowych przed piaskowaniem. Po piaskowaniu sprzątniecie pokładów i nadbudówek. Zabezpieczenie przed piaskowaniem czujnika echosondy, logu, głowicy „Flir”, elementów systemu antykorozyjnego Cathelco.	x
PRACE DOKOWE		
3.1	Dokowanie i wodowanie statku po remoncie dokowym,	x

	oraz postój statku w doku. (Należy wycenić całkowity czas postoju statku na doku a także podać cenę za jeden dzień postoju na doku+ inne koszty postoju w stoczni).	
3.2	Mycie części podwodnej kadłuba (kadłub aluminiowy) wodą pod wysokim ciśnieniem pow.324 m ² . + 30 cm dodatkowy pas w rejonie aktualnej linii wodnicy. Finalnie powierzchnia do przygotowania i malowania ok. 350 m ²	
3.3	Przygotowanie 80% powierzchni części podwodnej kadłuba wraz z tunelem steru strumieniowego i płetwami sterów szt. 2 do malowania odświeżającego zgodnie z technologią dostawcy farb: omiatanie ścierniwem niemetalicznym, malowanie 3 warstw (przekładka, farba antyporostowa x2). Pozostałe około 20% powierzchni: wykonać czyszczenie ścierniwem niemetalicznym uzyskując czystą powierzchnię aluminiową, malować 5 warstw zgodnie z technologią dostawcy farb. (aktualne wymalowanie statków wykonane zostało z użyciem farb i technologii f-my Jotun). Pomalować farbą antyporostową dodatkowy pas kadłuba o szerokości 30 cm. Farby i materiały dostarczy Wykonawca	
3.4	Burty i nadburcie statku od strony zewnętrznej 260 m ² umyć wodą pod wysokim ciśnieniem, wykonać omiatanie ścierniwem niemetalicznym i pomalować jedną warstwę odświeżająco. Farby i materiały dostarczy Wykonawca.	
3.5	Malowanie znaków wolnej burty i znaków zanurzenia zgodnie z planem malowania – 0,6 m ² . Farby i materiały dostarczy Wykonawca.	
3.6	Dno rufowego slipu łodzi ratowniczej pow. 14 m ² : umyć wodą pod wysokim ciśnieniem, wyczyścić 60% (ok. 8m ²) powierzchni uzyskując czystą powierzchnię aluminiową. Malować w technologii przewidzianej dla części podwodnej kadłuba kończąc wymalowanie warstwą farby antyporostowej. Pozostałą powierzchnię (ok. 8 m ²) przygotować do malowania odświeżającego. Malować 1 warstwę. Farby i materiały dostarczy Wykonawca.	
3.7	Łańcuch kotwiczny rozpórkowy kal. 22,5 długości 152 m wraz z krętlikami, kotwica 430kg – oczyścić i malować zgodnie z technologią dostawcy farb. Farby i materiały dostarczy Wykonawca.	
3.8	Korki denne i spustowe 22 szt. – wykręcić wszystkie korki stalowe (wykonane ze stali 316L), przedstawić inspekcji PRS, zakręcić, zabezpieczyć.	
3.9	<i>Wykonanie (jeśli będzie takie zalecenie PRS) nowe korki szt. 22 ze stopu aluminium wg. wzoru i zamontować zamiast stalowych. Należy podać wycenę sumaryczną i jednostkową za jeden korek.</i>	x

3.10	Oczyścić anody cynkowe zamontowane na kadłubie, pletwach sterowych i w tunelu steru strumieniowego szt. 32. Zweryfikować stan.	
3.11	Zużyte anody wymienić. Wycenić dostawę i wymianę szt.32 anod typ ZD72B oraz podać cenę dostawy i wymiany 1szt.	x
3.12	Zdemontować / zamontować kraty skrzyń zaworów dennych szt.6 przedstawić inspekcji PRS. Należy podać cenę za demontaż / montaż, malowanie jednej kraty.	x
3.13	Zawory denne i burtowe: przegląd regeneracja i przedstawienie w stanie rozmontowanym inspekcji PRS. - średnica Ø 125 szt. 5 - średnica Ø 250 szt. 1 - tłoczenie p-py balastowej i pożarowej (zawór pneumatyczny) szt.2: Ø 50 szt. 1 oraz Ø 65 szt. 1 - zawory ręczne systemu obróbki fekaliów szt. 2: Ø 25 szt. 1 oraz Ø 50 szt. 1. Niezbędne materiały i uszczelnienia dostarczy Wykonawca.	
3.14	Zawory odlotowe spalin silników głównych i pomocniczych (z elektrycznym systemem sterowania, „rotork electric”) szt. 10: - zdjęcie / założenie izolacji termicznej, przygotowanie dostępu do demontażu zaworów. - demontaż, regeneracja zaworów przedstawienie w stanie otwartym do inspekcji PRS. - montaż na nowych uszczelkach, regulacja, odbiory PRS. Typ zaworów: KB Valve Co. seria nr. KB09MJ032: DN 100 2szt. DN 350 2szt. DN 200 4szt. DN 400 1szt. DN 250 1szt. Niezbędne materiały i uszczelnienia dostarczy Wykonawca.	
3.15	Czyszczenie i oględziny wewnętrzne zbiorników paliwowych (paliwo MGO) odbiory PRS: - zb. nr 20 V=16,5 m ³ - zb. nr 23 V=1,90 m ³ - zb. nr 21 PB V=7,7 m ³ - zb. nr 23A V=0,35 m ³ - zb. nr 21 LB V=7,7 m ³ - zb. nr 24PB V=4,0 m ³ - zb. nr 22 PB V=6,1 m ³ - zb. nr 24LB V=3,8 m ³ - zb. nr 22 LB V=6,1 m ³	
3.16	Czyszczenie i oględziny wewnętrzne zbiornika wody żęzowej, ścieków sanitarnych i zbiornika koncentratu środka pianotwórczego, odbiory PRS: - zb. wody żęz. nr 30 V=4,2 m ³ - zb. ścieków sanit. nr 31 V=3,5 m ³ - zb. środka pianotwórczego nr 32 V=1 m ³ (wymagane wypompowanie środka pianotwórczego na czas wykonania prac i ponowne wlanie do zbiornika).	
3.17	Oględziny wewnętrzne zbiorników balastowych,	

	<p>suchych, wody słodkiej, koferdamu i komory łańcuchowej, odbiory PRS:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zb. balastowy dziób nr 40 $V=5,1 \text{ m}^3$ - zb. balastowy rufa nr 41 $V=16,8 \text{ m}^3$ - zb. suchy wr. 39 ÷ 41 $V=2,7 \text{ m}^3$ - zb. suchy wr. 3 ÷ 21 $V=5,5 \text{ m}^3$ - zb. wody słodkiej nr 10 $V=4,3 \text{ m}^3$ - koferdam wr. 44 ÷ 45 $V=1,3 \text{ m}^3$ - komora łańcuchowa $V=2,7 \text{ m}^3$ 	
3.18	<p>Wykonanie próby szczelności wymaganej przez PRS przez zalanie zbiorników:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zbiornik balastowy dziób nr 40 oraz zbiornik balastowy rufa nr 41 - zbiorniki paliwowe szt. 3 wyznaczone przez PRS (<i>próba testów szczelności zbiorników paliwowych może nie być wykonywana jeżeli taka będzie decyzja PRS-wymagana wycena</i>). 	x
3.19	<p>System ochrony antykorozyjnej Cathelco: umyć wodą pod ciśnieniem zewnętrzne powierzchnie anody i jej ekranu oraz współpracujących cel referencyjnych szt. 2. Wykonać naprawy w zakresie uzgodnionym z przedstawicielem producenta systemu. Należy wycenić oddzielnie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wymianę ekranu dielektrycznego - wymianę listew okalających ekran (podków) - wymianę anody - wymianę dwóch cel referencyjnych <p>Prace należy wykonać zgodnie ze wskazówkami przedstawiciela producenta systemu Cathelco którego przyjazd zamówi Wykonawca. Kontakt z przedstawicielami f-my Catholco został podany w uwagach zamieszczonych na początku niniejszej specyfikacji. Oryginalne części i materiały dostarczy Zamawiający.</p>	x
3.20	<p>Odkręcenie kraty wejściowej do tunelu steru strumieniowego LB, wykonanie i dospawanie jednego pręta kraty. Ponowny montaż po naprawie ewentualnych innych uszkodzeń i malowaniu.</p>	
3.21	<p>Pomiar luzów w łożyskach układu zawieszenia płetw sterowych szt. 2 (stery profilowe NACA typu podwieszono wykonane ze stopu aluminium).</p>	
3.22	<p>Demontaż / montaż płetw sterowych szt. 2.</p>	
3.23	<p>Wymiana części poszycia płetw sterowych ok. $1,5 \text{ m}^2$ (rejony które uległy kawitacji) próba szczelności płetw.</p>	
3.24	<p>Pomiar luzu wałów śrubowych w łożyskach wałów śrubowych. Wały śrubowe szt. 3</p>	
3.25	<p>Demontaż / montaż wałów śrubowych sprawdzenie czopów łożysk nośnych, przedstawienie do inspekcji PRS w ramach przeglądu całkowitego wałów. Łożyskowanie wszystkich trzech linii wałów</p>	

	<p>składa się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 9 szt. łożysk thordonowych łożyskujących trzy wały śrubowe w trzech pochwach wałów śrubowych - 2 szt. nośnych łożysk tocznych wałów śrubowych dla silników marszowych. - 1 szt. łożyska ślizgowego wału pośredniego dla silnika prędkości maksymalnej. 	
3.26	<p>Sprawdzenie szczelności systemów śrub nastawnych szt. 2, lokalizacja ewentualnych przecieków oleju. Demontaż śrub napędowych szt. 2 (Producent śrub Scana Zamech Sp. zo.o. - typowielkość śrub: P500/4-RK150 rok produkcji 2009 nr. fabr. 538 / 539 , średnica 1700 mm, liczba skrzydeł jednej śruby 4). Demontaż / montaż skrzydeł i sprawdzenie na obecność pęknięć (ewentualna naprawa uszkodzeń – wycena dodatkowa). Wymiana wszystkich uszczelnień wewnętrznych śrub. Uszczelnienia dostarczy Wykonawca remontu.</p>	
3.27	<p>Dostawa i montaż nowych kompletów uszczelnień dziobowych wałów śrubowych typ Maprom szt. 3 a także założenie i zabezpieczenie nowych zapasowych uszczelnień na wałach „rubber element GSEV + garnier spring + o-ring for cover” szt. 3</p> <p>Typ uszczelnienia:</p> <p>Maprom GS IS M 180 Split for shaft 180mm szt. 1 Maprom GS IS M 163 Split for shaft 163mm szt. 2</p> <p>Wymagamy gwarancji na uszczelnienia i montaż na okres taki jaki przewiduje producent uszczelnień, (instrukcja instalacji i montażu uszczelnień w załączeniu. Sugerujemy by dostawę i montaż w/w uszczelnień zrealizować przez serwis producenta uszczelnień z Holandii, a przed tym dokonać wyceny w oparciu o ofertę uzyskaną z Holandii). Serwis i materiały łączenie z uszczelnieniami w firmie Maprom zamawia Wykonawca. Załącznik nr 1: specyfikacja techniczna uszczelnień.</p>	
PRACE POKŁADOWE		
4.1	<p>Hydraulika furty rufowej – wymiana złączy stalowych na stal nierdzewną (szt. 2 płaskownik 120x34 mm), oczyszczenie i malowanie siłowników furty, rygli oraz rozdzielaczy - 2 zestawy.</p>	
4.2	<p>Zmiana miejsca zamocowania termostatu nagrzewnicy kanałowej pomieszczeń mieszkalnych i sterówki (brak dostępu do termostatu co uniemożliwia regulację)</p>	
4.3	<p>Wymiana wypaczonego blatu stołu nawigacyjnego w sterówce (wykonanie nakładki antypoślizgowej). Wymiary 120x82 cm.</p>	
4.4	<p>Przeniesienie (montaż) uchwyty mocującego pompę przenośną elektryczną z magazynku pokładowego do</p>	

	pomieszczenia akumulatorów.	
4.5	Obudowanie istniejących półek pod zlewozmywakiem w kambuzie (stal nierdzewna - blacha perforowana) : drzwiczki szt. 2 + boczna ścianka szt. 1 (wymiary: każdego detalu ok. 33x60 cm).	
4.6	Wykonanie i montaż szuflad pod blatem kuchennym w kambuzie szt. 3. Wymiary szuflad: 50x20x45 cm	
4.7	Dostawa i montaż dodatkowych rolet okiennych na mostku, opuszczanych ręcznie ze stalowymi prowadnicami szt. 6. Wymiary: 100x70 cm.	
4.8	Przesunięcie czujki p-poż dymowej w pomieszczeniu kapitana w miejsce bardziej odległe od nawiewu.	
4.9	Dostawa i montaż dodatkowej czujki dymowej w pomieszczeniu urządzeń elektrycznych.	
4.10	Dostawa i montaż rączek rygli drzwi w pomieszczeniach urządzeń elektrycznych, akumulatorów i magazynku pokładowego szt. 3.	
4.11	Remont, diagnostyka sterownika hydraulicznego wyciągarki łodzi ratowniczej. (usunięcie przyczyny niepokojących odgłosów podczas pracy – części zamienne podlegają wycenieniu dodatkowej)	
4.12	Wykonanie szafek w kabinach starszego mechanika i starszego oficera nad górnymi kojami szt. 2 . Materiał: sklejka drewniana wodoodporna. Wymiary: 60x35x33 cm. i 50x35x33 cm	
4.13	Wykonanie mocowania trapu na pokładzie które ma być wykorzystywane podczas pływania statku w morzu. Materiał: kątownik aluminiowy 6 mb.	
4.14	Wykonanie nowych mocowań łodzi zabezpieczających ją przed przemieszczaniem bocznym na slipie – ruchome rolki boczne szt. 2. (Załącznik nr 3: rysunek wyposażenia slipu z zaznaczonymi rolkami które należy wykonać i zainstalować - tylko rolki poruszane śrubami rzymskimi). Materiał: stal nierdzewna / aluminium.	
PRACE MASZYNOWE		
5.1	Zbiorniki sprężonego powietrza rozruchowego szt. 2 V=355 dm ³ : czyszczenie, sprawdzenie / regulacja zaworów bezpieczeństwa, oględziny wewnętrzne przez PRS.	
5.2	Sprężarki powietrza rozruchowego szt. 2 WP15L (Q=15 m ³ /h p=4,0 MPa): sprawdzenie / regulacja zaworów bezpieczeństwa. Odbiory PRS.	
5.3	Zbiornik hydroforowy wody sanitarnej typ. ZBA4 V=100 l. p=0,6 MPa: wykonać czyszczenie części wewnętrznej. Odbiory PRS.	
5.4	Wykonanie nowych uszczelek do pokryw kingstonów szt. 5	

5.5	Wymiana oleju w systemach śrub nastawnych szt.2 wraz z czyszczeniem filtrów. Olej Hydrol L - HL 68 i inne niezbędne materiały dostarcz Wykonawca. Pojemność systemów 2x300 l.	
5.6	Maszyny sterowe typ. MS30-60.1A szt. 2: wymiana oleju, płukanie systemów hydraulicznych, wymiana wkładów filtrów. Pojemność układu hydraulicznego dwóch maszyn sterowych 2x260 l. Olej Hyspin AWH 68 i inne niezbędne materiały dostarczy Wykonawca.	
5.7	Blok hydrauliki pokładowej szt. 1: wymiana oleju i wkładów filtrów oleju. Pojemność zbiornika obiegowego 450 l. Olej Hyspin AWH M32 i inne niezbędne materiały dostarczy Wykonawca.	
5.8	Wymiana oleju w sterze strumieniowym. Olej dostarczy Wykonawca ok. 15 l	
5.9	Demontaż / montaż zaworów sterujących / odcinających + mieszalnikowy na rurociągach p.poż instalacji pianowej szt. 3. Odbiory PRS Zawory: Ø 50 szt. 2 i Ø100 szt. 1	
5.10	Wykonanie próby wytwarzania i podawania piany oraz ocena jakości wytwarzanej piany. Odbiory PRS.	
5.11	Sprawdzenie wszystkich czujek szt. 23 oraz centralki p-poż. w instalacji wykrywczej p-poż.	
PRACE ELEKTRYCZNE		
6.1	Wykonanie megaatestu i usunięcie niskich stanów izolacji (usunięcie niskich stanów izolacji podlega wycenie dodatkowej).	
6.2	Sprawdzenie stanu technicznego, czyszczenie i konserwacja baterii akumulatorów do rezerwowego zasilania urządzeń radiowych i ogólnookrętowych: 200 Ah, 12 V szt. 8	
6.3	Przegląd, czyszczenie i sprawdzenie połączeń obwodów głównych tablic rozdzielczych szt. 2. produkcja Elektromontaż Gdańsk. Każda tablica posiada: - pole prądnicowe - pole połączenia z rozdzielnicą z sąsiedniej siłowni z dodatkowymi funkcjami - pole odbiorów 380 V i 230 V Sprawdzenie i zdanie w działaniu inspekcji PRS zabezpieczeń kierunkowych, przeciążeniowych, i podnapięciowych prądnic (wyłączniki główne).	
6.4	Wymiana łożysk w silnikach wentylatorów szt. 2 (silniki mocy 0,5 kW – nawiew do pomieszczeń mieszkalnych i sterówki)	
6.5	Wymiana łożysk w silniku wentylatora wyciągowego z pomieszczeń sanitarnych (silnik mocy 0,18 kW).	
6.6	Wymiana szczotek uziemienia wałów śrubowych (3 wały po 3 szczotki).	

6.7	Wymiana gniazd zasilania pomp elektrycznych na pokładzie (400 V trójfazowe) szt. 5 lub wymiana plastikowych pierścieni mocujących gniazda na mosiężne.	
6.8	Dostawa i montaż grzejników elektrycznych o mocy 500 W w łazienkach szt. 2 w miejsce aktualnie funkcjonujących 300 W. Grzejniki dostarczy Wykonawca.	
7.	Próby morskie	
RAZEM ORKAN		

W pozycjach oznaczonych znaczkiem „x” wymagana jest wycena jednostkowa, którą Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć w terminie 3 dni od zawarcia umowy. Jednocześnie Zamawiający wskazuje, iż na etapie porównania ofert nie żąda złożenia szczegółowych kosztorysów dot. poszczególnych pozycji, jednak zastrzega się, iż w przypadku wątpliwości co do prawidłowości wyliczenia ceny i zakresu danej pozycji, Zamawiający może zwrócić się o udzielenie szczegółowych wyjaśnień popartych szczegółowym wyliczeniem.

Cena za realizację poszczególnych elementów zamówienia na wykonanie remontu odnowienia klasy statku m/s Pasat 2016r.

Uwaga: wszystkie materiały i części zamienne dostarczy wykonawca remontu chyba że w specyfikacji remontowej powiedziano inaczej. Poniższe ceny wskazując pełne, kompletne i należyte wykonania prac przywołanych w poniższych pozycjach i opisanych odpowiednio w zał. do siwz.

(Prace napisane kursywą będą realizowane lub zostaną anulowane w zależności od rzeczywistych potrzeb wynikających z technologii prowadzenia remontu).

Statek i dokumentację można oglądać w porcie Świnoujście (tylko dla celów ofertowania).

Lp	Rodzaj pracy	Cena
PRACE OGÓLNE		
2.1	Przyjęcie statku do remontu, obsługa holownikiem.	
2.2	Podłączenie energii elektrycznej, wody – należy podać cenę dostarczenia 1 m ³ i 1 kWh energii elektrycznej oraz koszt operacji podłączenia.	x
2.3	Dostarczenie pojemników na śmieci (odbior pojemników po remoncie).	
2.4	Zabezpieczenie komunikacji statek – ład, podłączenie telefonu (podać cenę jednostkową za korzystanie z telefonu).	x
2.5	Zabezpieczenie przeciwpożarowe statku.	x
2.6	Zabezpieczenie dostępu do toalet i łazienek w czasie	

	postoiu statku na doku.	
2.7	<i>Przygotowanie zbiornika i przyjęcie do depozytu paliwa ze statku (ok.30ton) na czas remontu, przekazanie go na statek po remoncie (punkt nie podlega wycenie jeśli technologia remontu dopuszcza pozostawienie paliwa na statku).</i>	
2.8	Wykonanie niezbędnych osłon i zabezpieczeń urządzeń pokładowych przed piaskowaniem. Po piaskowaniu sprzątniecie pokładów i nadbudówek. Zabezpieczenie przed piaskowaniem czujnika echosondy, logu, głowicy „Flir”, elementów systemu antykorozyjnego Cathelco.	x
PRACE DOKOWE		
3.1	Dokowanie i wodowanie statku po remoncie dokowym, oraz postój statku w doku. (Należy wycenić całkowity czas postoiu statku na doku a także podać cenę za jeden dzień postoiu na doku + inne koszty postoiu w stoczni).	x
3.2	Mycie części podwodnej kadłuba (kadłub aluminiowy) wodą pod wysokim ciśnieniem pow.324 m ² . + 30 cm dodatkowy pas w rejonie aktualnej linii wodnicy. Finalnie powierzchnia do przygotowania i malowania ok. 350 m ²	
3.3	Przygotowanie 80% powierzchni części podwodnej kadłuba wraz z tunelem steru strumieniowego i płetwami sterów szt. 2 do malowania odświeżającego zgodnie z technologią dostawcy farb: omywanie ścierniwem niemetalicznym, malowanie 3 warstw (przekładka, farba antyporostowa x2). Pozostałe około 20% powierzchni: wykonać czyszczenie ścierniwem niemetalicznym uzyskując czystą powierzchnię aluminiową, malować 5 warstw zgodnie z technologią dostawcy farb. (aktualne wymalowanie statków wykonane zostało z użyciem farb i technologii f-my Jotun). Pomalować farbą antyporostową dodatkowy pas kadłuba o szerokości 30 cm. Farby i materiały dostarczy Wykonawca	
3.4	Burty i nadburcie statku od strony zewnętrznej 260 m ² umyć wodą pod wysokim ciśnieniem, wykonać omywanie ścierniwem niemetalicznym i pomalować jedną warstwę odświeżająco. Farby i materiały dostarczy Wykonawca.	
3.5	Malowanie znaków wolnej burty i znaków zanurzenia zgodnie z planem malowania – 0,6 m ² . Farby i materiały dostarczy Wykonawca.	
3.6	Dno rufowego slipu łodzi ratowniczej pow. 14 m ² : umyć wodą pod wysokim ciśnieniem, wyczyścić 60% (ok. 8m ²) powierzchni uzyskując czystą powierzchnię aluminiową. Malować w technologii przewidzianej dla części podwodnej kadłuba kończąc wymalowanie	

	warstwą farby antyporostowej. Pozostałą powierzchnię (ok. 8 m ²) przygotować do malowania odświeżającego. Malować 1 warstwę. Farby i materiały dostarczy Wykonawca.	
3.7	Łańcuch kotwiczny rozpórkowy kal. 22,5 długości 152 m wraz z krętlikami, kotwica 430kg – oczyścić i malować zgodnie z technologią dostawcy farb. Farby i materiały dostarczy Wykonawca.	
3.8	Korki denne i spustowe 22 szt. – wykręcić wszystkie korki stalowe (wykonane ze stali 316L), przedstawić inspekcji PRS, zakręcić, zabezpieczyć.	
3.9	<i>Wykonać (jeśli będzie takie zalecenie PRS) nowe korki szt. 22 ze stopu aluminium wg. wzoru i zamontować zamiast stalowych. Należy podać wycenę sumaryczną i jednostkową za jeden korek. Wycena konieczna.</i>	x
3.10	Oczyścić anody cynkowe zamontowane na kadłubie, płetwach sterowych i w tunelu steru strumieniowego szt. 32. Zweryfikować stan.	
3.11	<i>Zużyte anody wymienić. Wycenić dostawę i wymianę szt.32 anod typ ZD72B oraz podać cenę dostawy i wymiany 1szt.</i>	x
3.12	Zdemontować / zamontować kraty skrzyń zaworów dennych szt.6 przedstawić inspekcji PRS. Należy podać cenę za demontaż / montaż, malowanie jednej kraty.	x
3.13	Zawory denne i burtowe: przegląd regeneracja i przedstawienie w stanie rozmontowanym inspekcji PRS. - średnica Ø 125 szt. 5 - średnica Ø 250 szt. 1 - tłoczenie p-py balastowej i pożarowej (zawór pneumatyczny) szt.2: Ø 50 szt. 1 oraz Ø 65 szt. 1 - zawory ręczne systemu obróbki fekaliów szt. 2: Ø 25 szt. 1 oraz Ø50 szt. 1. Niezbędne materiały i uszczelnienia dostarczy Wykonawca.	
3.14	Zawory odlotowe spalin silników głównych i pomocniczych (z elektrycznym systemem sterowania, „rotork electric”) szt. 10: - zdjęcie / założenie izolacji termicznej, przygotowanie dostępu do demontażu zaworów. - demontaż, regeneracja zaworów przedstawienie w stanie otwartym do inspekcji PRS. - montaż na nowych uszczelkach, regulacja, odbiory PRS. Typ zaworów: KB Valve Co. seria nr. KB09MJ032: DN 100 2szt. DN 350 2szt. DN 200 4szt. DN 400 1szt. DN 250 1szt. Niezbędne materiały i uszczelnienia dostarczy Wykonawca.	
3.15	Czyszczenie i oględziny wewnętrzne zbiorników paliwowych (paliwo MGO) odbiory PRS:	

	<ul style="list-style-type: none"> - zb. nr 20 V=16,5 m³ - zb. nr 21 PB V=7,7 m³ - zb. nr 21 LB V=7,7 m³ - zb. nr 22 PB V=6,1 m³ - zb. nr 22 LB V=6,1 m³ - zb. nr 23 V=1,90 m³ - zb. nr 23A V=0,35 m³ - zb. nr 24PB V=4,0 m³ - zb. nr 24LB V=3,8 m³ 	
3.16	<p>Czyszczenie i oględziny wewnętrzne zbiornika wody zęzowej, ścieków sanitarnych i zbiornika koncentratu środka pianotwórczego. odbiory PRS:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zb. wody zęz. nr 30 V=4,2 m³ - zb. ścieków sanit. nr 31 V=3,5 m³ - zb. środka pianotwórczego nr 32 V=1 m³ (wymagane wypompowanie środka pianotwórczego na czas wykonania prac i ponowne wlanie do zbiornika). 	
3.17	<p>Oględziny wewnętrzne zbiorników balastowych, suchych, wody słodkiej, koferdamu i komory łańcuchowej, odbiory PRS:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zb. balastowy dziób nr 40 V=5,1 m³ - zb. balastowy rufa nr 41 V=16,8 m³ - zb. suchy wr. 39 ÷ 41 V=2,7 m³ - zb. suchy wr. 3 ÷ 21 V=5,5 m³ - zb. wody słodkiej nr 10 V=4,3 m³ - koferdam wr. 44 ÷ 45 V=1,3 m³ - komora łańcuchowa V=2,7 m³ 	
3.18	<p>Wykonanie próby szczelności wymaganej przez PRS przez zalanie zbiorników:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zbiornik balastowy dziób nr 40 oraz zbiornik balastowy rufa nr 41 - zbiorniki paliwowe szt. 3 wyznaczone przez PRS (<i>próba testów szczelności zbiorników paliwowych może nie być wykonywana jeżeli taka będzie decyzja PRS-wymagana wycena</i>). 	x
3.19	<p>System ochrony antykorozyjnej Cathelco: umyć wodą pod ciśnieniem zewnętrzne powierzchnie anody i jej ekranu oraz współpracujących cel referencyjnych szt. 2 . Wykonać naprawy w zakresie uzgodnionym z przedstawicielem producenta systemu. Należy wycenić oddzielnie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wymianę ekranu dielektrycznego - wymianę listew okalających ekran (podków) - wymianę anody - wymianę dwóch cel referencyjnych <p>Prace należy wykonać zgodnie ze wskazówkami przedstawiciela producenta systemu Cathelco którego przyjazd zamówi Wykonawca. Kontakt z przedstawicielami f-my Catholco został podany w uwagach zamieszczonych na początku niniejszej specyfikacji. Oryginalne części i materiały dostarczy Zamawiający.</p>	x
3.20	Odkręcenie kraty wejściowej do tunelu steru	

	strumieniowego LB, wykonanie i dospawanie jednego pręta kraty. Ponowny montaż po naprawie ewentualnych innych uszkodzeń i malowaniu.	
3.21	Pomiar luzów w łożyskach układu zawieszenia płetw sterowych szt.2 (stery profilowe NACA typu podwieszono wykonane ze stopu aluminium).	
3.22	Demontaż / montaż płetw sterowych szt. 2.	
3.23	Wymiana części poszycia płetw sterowych ok. 1,5 m ² (rejony które uległy kawitacji) próba szczelności płetw.	
3.24	Pomiar luzu wałów śrubowych w łożyskach wałów śrubowych. Wały śrubowe szt. 3	
3.25	Demontaż / montaż wałów śrubowych sprawdzenie czopów łożysk nośnych, przedstawienie do inspekcji PRS w ramach przeglądu całkowitego wałów. Łożyskowanie wszystkich trzech linii wałów składa się z: - 9 szt. łożysk thordonowych łożyskujących trzy wały śrubowe w trzech pochwach wałów śrubowych - 2szt. nośnych łożysk tocznych wałów śrubowych dla silników marszowych. - 1szt. łożyska ślizgowego wału pośredniego dla silnika prędkości maksymalnej.	
3.26	Sprawdzenie szczelności systemów śrub nastawnych szt. 2, lokalizacja ewentualnych przecieków oleju. Demontaż śrub napędowych szt. 2 (Producent śrub Scana Zamech Sp. zo.o. - typowielkość śrub: P500/4-RK150 rok produkcji 2009 nr. fabr. 540 / 541 , średnica 1700 mm, liczba skrzydeł jednej śruby 4). Demontaż / montaż skrzydeł i sprawdzenie na obecność pęknięć (ewentualna naprawa uszkodzeń – wycena dodatkowa). Wymiana wszystkich uszczelnień wewnętrznych śrub. Uszczelnienia dostarczy Wykonawca remontu.	
3.27	Dostawa i montaż nowych kompletów uszczelnień dziobowych wałów śrubowych typ Maprom szt. 3 a także założenie i zabezpieczenie nowych zapasowych uszczelnień na wałach „rubber element GSEV + garnier spring + o-ring for cover” szt. 3 Typ uszczelnienia: Maprom GS IS M 180 Split for shaft 180mm szt. 1 Maprom GS IS M 163 Split for shaft 163mm szt. 2 Wymagamy gwarancji na uszczelnienia i montaż na okres taki jaki przewiduje producent uszczelnień, (instrukcja instalacji i montażu uszczelnień w załączeniu). Sugerujemy by dostawę i montaż w/w uszczelnień zrealizować przez serwis producenta uszczelnień z Holandii, a przed tym dokonać wyceny w oparciu o ofertę uzyskaną z Holandii). Serwis i materiały łączenie z uszczelnieniami w firmie Maprom zamawia Wykonawca. Załącznik nr 1: specyfikacja techniczna uszczelnień.	

PRACE POKŁADOWE

4.1	Hydraulika furty rufowej – wymiana złączy stalowych na stal nierdzewną (szt. 2 płaskownik 120x34 mm), oczyszczenie i malowanie siłowników furty, rygli oraz rozdzielaczy - 2 zestawy.	
4.2	Zmiana miejsca zamocowania termostatu nagrzewnicy kanałowej pomieszczeń mieszkalnych i sterówki (brak dostępu do termostatu co uniemożliwia regulację)	
4.3	Przeniesienie (montaż) uchwyty mocującego pompę przenośną elektryczną z magazynku pokładowego do pomieszczenia akumulatorów.	
4.4	Obudowanie istniejących półek pod zlewozmywakiem w kambuzie (stal nierdzewna - blacha perforowana) : drzwiczki szt. 2 + boczna ścianka szt. 1 (wymiary: każdego detalu ok. 33x60 cm).	
4.5	Dostawa i montaż rączek rygli drzwi w pomieszczeniach urządzeń elektrycznych, akumulatorów i magazynku pokładowego szt. 3.	
4.6	Remont, diagnostyka sterownika hydraulicznego wyciągarki łodzi ratowniczej. (usunięcie przyczyny niepokojących odgłosów podczas pracy – ew. części zamienne podlegają wycenie dodatkowej)	
4.7	Wykonanie izolacji termicznej (ocieplenia) wyjścia awaryjnego z messy. Powierzchnia do ocieplenia łącznie z włazem 2 m ² (materiał izolacyjny wg. standardów stoczni).	
4.8	Przegląd kabestanu rufowego na pokładzie. Usunięcie przecieków oleju.	
4.9	System spryskiwania szyb. Przegląd. Ustalenie przyczyny problemów z zassaniem płynu myjącego – ewentualna naprawa.	
4.10	Naprawa ścieku z kabiny prysznicowej w łazience LB (nieskuteczne odpowietrzenie rurociągów ściekowych).	
4.11	Wykonanie prac niezbędnych dla przeniesienia butli tlenu medycznego z magazynku nr 102 (pokład główny) do szpitala. (stojak butli jest przykręcany a podłączenie wykonane węzem miękkim) Należy wyciąć pokrycie szalunkowe szotu (100x60 cm) w szpitalu, obudować boki wycięcia ściankami dla utworzenia wnęki o wymiarach 100x60 cm, położyć szalunek, zdemontować stojak w magazynku i zamontować we wnęcie (konieczne będzie przyspawanie wspornika we wnęcie do mocowania stojaka – dwóch płaskowników 20x40 mm).	
4.12	Przeniesienie aparatów ucieczkowych powietrznych szt. 2 do magazynku nr 102 na pokładzie głównym - z koferdamu pod mostkiem nawigacyjnym. Wycięcie uchwytów mocujących aparaty w koferdamie i	

	przyspawanie ich w magazynku w miejsce w którym znajdowały się butle tlenu medycznego. Każdy uchwyt aparatów ucieczkowych mocowany jest na dwóch przyspawanych płaskownikach 6 mm.	
4.13	Oczyszczenie, odgrzybienie kanałów wentylacyjnych na całym statku. Długość kanałów (nawiewowe i wyciągowe) ok. 100 m.	
4.14	Kabina prysznicowa PB. Należy wyjaśnić przyczynę utrzymywania się ciągle wilgoci w narożniku brodzika. <i>Wycenić należy wymianę posadzki w brodziku o powierzchni 2 m² (wykonanie tej pracy uzależnione jest od wyjaśnień związanych z utrzymywaniem się wilgoci).</i>	
PRACE MASZYNOWE		
5.1	Zbiorniki sprężonego powietrza rozruchowego szt. 2 V=355 dm ³ : czyszczenie, sprawdzenie / regulacja zaworów bezpieczeństwa, oględziny wewnętrzne przez PRS.	
5.2	Sprężarki powietrza rozruchowego szt. 2 WP15L (Q=15 m ³ /h p=4,0 MPa): sprawdzenie / regulacja zaworów bezpieczeństwa. Odbiory PRS.	
5.3	Zamontować dodatkowy filtr – odwadniacz w systemie powietrza rozruchowego silnika ZP 2. Filtr dostarczy Zamawiający. Średn. rurociągów powietrza 28x2,0	
5.4	Zbiornik hydroforowy wody sanitarnej typ. ZBA4 V=100 l. p=0,6 MPa: wykonać czyszczenie części wewnętrznej. Odbiory PRS.	
5.5	Wykonanie nowych uszczelnień do pokryw kingstonów szt. 5	
5.6	Wymiana oleju w systemach śrub nastawnych szt.2 wraz z czyszczeniem filtrów. Olej Hydrol L - HL 68 i inne niezbędne materiały dostarczy Wykonawca. Pojemność systemów 2x300 l.	
5.7	Maszyny sterowe typ. MS30-60.1A szt. 2: wymiana oleju, płukanie systemów hydraulicznych, wymiana wkładów filtrów. Pojemność układu hydraulicznego dwóch maszyn sterowych 2x260 l. Olej Hyspin AWH 68 i inne niezbędne materiały dostarczy Wykonawca.	
5.8	W systemie hydrauliki śruby nastawnej LB: wymienić uszczelnienie (o-ring) pod kostką powrotu oleju z systemu do zbiornika.	
5.9	Blok hydrauliki pokładowej szt. 1: wymiana oleju i wkładów filtrów oleju. Pojemność zbiornika obiegowego 450 l. Olej Hyspin AWH M32 i inne niezbędne materiały dostarczy Wykonawca.	
5.10	Wymienić węże hydrauliczne w bloku windy holowniczej: - 1" DN25 EN856 4SH WP 385 bar szt. 2	

	- TRACTOR 2T ISO 1436 - 1E PN 853 2SN 315 bar szt. 1	
5.11	Wymiana oleju w sterze strumieniowym. Olej dostarczy wykonawca ok. 15 l.	
5.12	Demontaż / montaż zaworów sterujących / odcinających + mieszalnikowy na rurociągach p.poż instalacji pianowej szt.3. Odbiory PRS Zawory: Ø 50 szt. 2 i Ø100 szt. 1	
5.13	Wykonanie próby wytwarzania i podawania piany oraz ocena jakości wytwarzanej piany. Odbiory PRS.	
5.14	Sprawdzenie wszystkich czujek szt. 23 oraz centralki p-poż. w instalacji wykrywczej p-poż.	
5.15	Wymiana rurociągu na dolocie wody do podgrzewacza – długość 600mm Ø ¾ cala. Mocowanie rurociągu w sposób nie powodujący powstawania korozji elektrolitycznej na styku materiału stal / aluminium.	
PRACE ELEKTRYCZNE		
6.1	Wykonanie megaatestu i usunięcie niskich stanów izolacji (usunięcie niskich stanów izolacji podlega wycenie dodatkowej).	
6.2	Sprawdzenie stanu technicznego, czyszczenie i konserwacja baterii akumulatorów do rezerwowego zasilania urządzeń radiowych i ogólnookrętowych: 200 Ah, 12 V szt. 8	
6.3	Przegląd, czyszczenie i sprawdzenie połączeń obwodów głównych tablic rozdzielczych szt. 2. produkcja Elektromontaż Gdańsk. Każda tablica posiada: - pole prądnicowe - pole połączenia z rozdzielnicą z sąsiedniej siłowni z dodatkowymi funkcjami - pole odbiorów 380 V i 230 V Sprawdzenie i zdanie w działaniu inspekcji PRS zabezpieczeń kierunkowych, przeciążeniowych, i podnapięciowych prądnic (wyłączniki główne).	
6.4	Wymiana łożysk w silnikach wentylatorów szt. 2 (silniki mocy 0,5 kW – nawiew do pomieszczeń mieszkalnych i sterówki)	
6.5	Wymiana łożysk w silniku wentylatora wyciągowego z pomieszczeń sanitarnych (silnik mocy 0,18 kW).	
6.6	Wymiana szczotek uziemienia wałów śrubowych (3 wały po 3 szczotki).	
6.7	Wymiana gniazda zasilania pomp elektrycznych w magazynku na pokładzie głównym (pomieszczenie nr 102), 400 V trójfazowe szt. 1.	
7.	Próby morskie	
RAZEM PASAT		

W pozycjach oznaczonych znaczkiem „x” wymagana jest wycena jednostkowa, którą Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć w terminie 3 dni od zawarcia umowy. Jednocześnie Zamawiający wskazuje, iż na etapie porównania ofert nie żąda złożenia szczegółowych kosztorysów dot. poszczególnych pozycji, jednak zastrzega się, iż w przypadku wątpliwości co do prawidłowości wyliczenia ceny i zakresu danej pozycji, Zamawiający może zwrócić się o udzielenie szczegółowych wyjaśnień popartych szczegółowym wyliczeniem.

4. **Miejsce wykonania remontu:** - **ORKAN;** - **PASAT**
5. **Oferujemy okres gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia:** **miesiący (min 6 miesięcy, okres 12 miesięcy lub więcej - 5 pkt)** Przedmiot zamówienia wykonamy w terminie określonym w SIWZ, w tym w umowie, której wzór stanowi zał. nr 5 do SIWZ.
6. Oświadczam / Oświadczamy *) , że jestem/jesteśmy związani ofertą 60 dni.
7. Oświadczam / Oświadczamy *) , że w cenie oferty zostały uwzględnione wszystkie koszty związane z wykonaniem całego przedmiotu zamówienia.
8. Oświadczamy, że przedmiot zamówienia wykonamy:
 - samodzielnie*)
 - przy pomocy podwykonawców, którym powierzymy wykonanie następujących części zamówienia*)
(należy wymienić zakres prac lub czynności)
.....
.....
.....
.....
.....
9. Gwarantuję / Gwarantujemy *) należyte i zgodne z obowiązującymi przepisami wykonanie całości zamówienia.
10. Oświadczamy, że akceptujemy warunki zawarte we wzorze umowy (w tym termin wykonania oraz warunki płatności) i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, na warunkach wymienionych w specyfikacji istotnych warunków zamówienia, w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
.....
11. **Zastrzegam/nie zastrzegam²** w trybie art. 8 ust. 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U 2015r., poz. 2164), w odniesieniu do informacji zawartych w ofercie, iż nie mogą być one udostępniane innym uczestnikom postępowania. **Zastrzeżeniu podlegają następujące informacje, stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji:**

² W przypadku zastrzeżenia w ofercie informacji w trybie art. 8 ust. 3 ustawy należy wymienić informacje zastrzeżone stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa oraz wykazać, że zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa, jednocześnie zabezpieczając je zgodnie z postanowieniami SIWZ.

..... i wskazuję uzasadnienie
zastrzeżenia

12. Załącznikami do niniejszej oferty, stanowiące jej integralną część są:

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

13. Ofertę składam/my na kolejno ponumerowanych kartach/stronach.

.....
Miejscowość i data

.....
/ Podpis osoby uprawnionej lub osób
uprawnionych do reprezentowania
Wykonawcy w dokumentach
rejestrowych lub we właściwym
upoważnieniu/

*** niepotrzebne skreślić**

O Ś W I A D C Z E N I E
W Y K O N A W C Y

w trybie art. 22 ust.1 ustawy Prawo zamówień publicznych

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, którego wartość szacunkowa przekracza kwotę określoną w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015r., poz. 2164) na

Remont statków m/s Orkan i m/s Pasat dla odnowienia klasy PRS

Uczestnicząc w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego oświadczam, że spełniam warunki dotyczące:

- 1) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności,
- 2) posiadania wiedzy i doświadczenia;
- 3) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- 4) sytuacji ekonomicznej i finansowej.

.....
.....
Nazwa Wykonawcy
(lub pieczętka)

.....
.....
podpis Wykonawcy
(osoby upoważnionej lub osób upoważnionych)

.....dn.2016 r.

O Ś W I A D C Z E N I E
W Y K O N A W C Y

o braku podstaw do wykluczenia

w trybie art. 22 ust.1 ustawy Prawo zamówień publicznych

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, którego wartość szacunkowa przekracza kwotę określoną w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015r., poz. 2164) na

Remont statków m/s Orkan i m/s Pasat dla odnowienia klasy PRS

Uczestnicząc w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego oświadczam,

że brak jest podstaw do wykluczenia Wykonawcy w okolicznościach, o których mowa w **art. 24 ust. 1** ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015r., poz. 2164)

.....
Nazwa Wykonawcy
(lub pieczęć)

.....
podpis Wykonawcy
(osoby upoważnionej lub osób upoważnionych)

.....dn.2016 r.

WYKAZ WYKONANYCH/WYKONYWANYCH GŁÓWNYCH USŁUG

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, którego wartość szacunkowa przekracza kwotę określoną w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015r., poz. 2164) na

Remont statków m/s Orkan i m/s Pasat dla odnowienia klasy PRS

Oświadczam, że zrealizowałem należycie usługi polegające na

Lp	Remont statku dla uzyskania dokumentów klasyfikacyjnych	Data wykonania /wykonywania usługi	Wartość remontu brutto	Podmiot na rzecz którego usługa została wykonana
1	Remont statku Tonaż statku:..... Moc siłowni:			
2	Remont statku Tonaż statku:..... Moc siłowni:			
3	Remont statku Tonaż statku:..... Moc siłowni:			

Do wykazu dołączam poświadczenia należytego wykonania wskazanych usług.

.....
Nazwa Wykonawcy
(lub pieczęćka)

.....
podpis Wykonawcy
(osoby upoważnionej lub osób upoważnionych)

wzór umowy

UMOWA
O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

Skarb Państwa /Morska Służba Poszukiwania i Ratownictwa z siedzibą w Gdyni, ul. Hryniewickiego 10, 81-340 Gdynia, NIP PL 586-20-76-216, Regon 192634129

Reprezentowanym przez :

zwanym w dalszej treści umowy Zamawiającym

a

reprezentowanym przez :

zwanym w dalszej treści umowy Wykonawcą

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego którego wartość szacunkowa przekracza wyrażoną w złotych równowartość kwoty określonej w przepisach wydanych na podstawie art.11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015r. poz. 2164), prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego, o sygnaturze NZ-ET/II/ PN/01/16 na wykonanie **remontu statków m/s Orkan i m/s Pasat dla odnowienia klasy PRS** opublikowanego w DUUE pod nr dnia

W wyniku przeprowadzonego postępowania i wyboru oferty zawarta zostaje umowa o następującej treści:

§ 1

PRZEDMIOT UMOWY

1.1 Zamawiający zamawia a Wykonawca przyjmuje do realizacji usługę polegającą na wykonaniu remontu dla odnowienia klasy statków m/s Orkan i m/s Pasat zgodnie z ofertą Wykonawcy, opracowaną w oparciu o specyfikacje remontowe Zamawiającego przedmiotowych statków stanowiącymi załącznik do SIWZ. Kopia oferty stanowi załącznik nr 1 do niniejszej umowy.

- 1.2 Przekazanie każdego ze statków do miejsca remontu oraz odbiór po remoncie należy do obowiązków Zamawiającego, który ponosi wszelkie koszty i zobowiązania z tego wynikające.
Podstawienie statków do remontu nastąpi odpowiednio:
- m/s Orkan 10 tygodniu 2016 roku
- m/s Pasat 20 tygodniu 2016 roku.
- 1.3 Na okoliczność rozpoczęcia i zakończenia remontów strony podpiszą odpowiednio protokoły przyjęcia statków do remontu i protokoły przekazania statków po remoncie.
- 1.4 Materiały technologiczne i części zamienne wyeksploatowane kwalifikujące się do wymiany na nowe dostarczy Wykonawca z wyjątkiem punktów specyfikacji remontowej, które obligują do wykonania dostawy przez Zamawiającego.

§2

TERMIN WYKONANIA UMOWY

- 2.1 Termin wykonania remontów poszczególnych statków ustala się na 30 dni kalendarzowych od dnia ich rozpoczęcia.
- 2.2 Dopuszcza się wydłużenie terminu realizacji umowy w okolicznościach przewidzianych w §7.

§3

WARTOŚĆ UMOWY

- 3.1 Strony ustalają, że cenę za realizację zamówienia jest zgodny z treścią oferty Wykonawcy i wyraża się kwotą ogółem: PLN (słownie:) w tym VAT w stawce 0%.
W tym:
Remont statku m/s Orkan:PLN
Remont statku m/s Pasat:PLN
- 3.2 Płatność za realizację przedmiotu umowy dokonana zostanie przez Zamawiającego w dwóch ratach obejmujących koszty remontu każdego statku osobno (jedna faktura za każdy statek). Płatność dokonana zostanie przelewem na konto Wykonawcy wskazane na dwóch fakturach VAT które Wykonawca przekaze Zamawiającemu po zakończeniu remontu każdego statku potwierdzonym podpisaniem przez strony protokołu przekazania statku po remoncie. Termin płatności 14 dni po przekazaniu faktury VAT Zamawiającemu.
- 3.3 W przypadku niedotrzymania terminu płatności za wykonanie umowy, Zamawiający zapłaci odsetki w wysokościach ustawowych.
- 3.4 Koszt realizacji umowy określony w §3 ust. 3.1 ulegnie zmianie (zmniejszeniu / zwiększeniu) w przypadku dodania lub odstąpienia od części prac o których mowa w §7 oraz rozliczeniu prac faktycznie wykonanych a wycenionych wg cen jednostkowych. W tym przypadku wynagrodzenie obliczone zostanie w oparciu o ceny zawarte w kosztorysie ofertowym.

§4 KARY UMOWNE

- 4.1 W przypadku nieterminowego wykonania umowy, Zamawiający obciąży Wykonawcę karą umowną w wysokości 0,3% wartości umowy określonej w §3 ust.3.1 - za każdy dzień zwłoki.
- 4.2 W przypadku odstąpienia Wykonawcy od umowy z jego winy, Zamawiający naliczy karę umowną w wysokości 5% wartości umowy.
- 4.3 Wykonawca upoważnia Zamawiającego do potrącenia kar umownych z kwoty wynagrodzenia na którą będzie wystawiona faktura VAT zgodnie z §3 umowy.
- 4.4 Każda ze stron niniejszej umowy może dochodzić odszkodowania za rzeczywistą szkodę, jeżeli przewyższa ona wysokość kar umownych określonych w niniejszym paragrafie, z zastrzeżeniem postanowień art.145 prawa zamówień publicznych.

§5 NADZÓR REMONTU

- 5.1 Remont zostanie przeprowadzony pod nadzorem Polskiego Rejestru Statków.
- 5.2 Główny Nadzór Zamawiającego nad realizacją umowy sprawować będzie Inspektor MSPiR Zdzisław Jastrzębski upoważniony do bieżących uzgodnień wynikających z jej realizacji lub inny pracownik MSPiR wskazany przez Zamawiającego w przypadku konieczności zastępstwa Zdzisława Jastrzębskiego.
- 5.3 Bieżącą bezpośrednią kontrolę nad jakością wykonywanych prac sprawować będą Kapitan i St. Mech obecni na statku.
- 5.4 Nadzór z ramienia Wykonawcy sprawować będzie
- 5.5 Wszystkie koszty związane z nadzorem Zamawiającego oraz Inspekcji PRS ponosi Zamawiający.

§6 PRÓBY I ODBIÓR PRZEDMIOTU UMOWY

- 6.1 Wszystkie próby i odbiory, niezbędne do wykonania i zakończenia przedmiotu umowy, będą uzgodnione i przeprowadzone w obecności przedstawiciela Zamawiającego i inspektora PRS.
- 6.2 Po przeprowadzonych próbach i pomiarach wynikających z zakresu prac przewidzianych umową, Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć wymagane przez Zamawiającego i inspektora PRS atesty, karty prób i karty pomiarów.

§7 ZMIANY W UMOWIE

- 7.1 Zamawiający może odstąpić od wykonania części prac remontowych wymienionych w specyfikacji remontowej a wycenionych w kosztorysie ofertowym jeżeli stan techniczny statku lub jego urządzeń na to pozwala. Rezygnacja z wykonania prac zatwierdzona będzie protokolarnie przez osoby prowadzące

remont z ramienia Zamawiającego i Wykonawcy remontu. Jeżeli w trakcie remontu w procesie weryfikacji i defektacji (także wobec możliwości wydania zaleceń przez PRS) wystąpi konieczność wykonania prac uzupełniających strony umowy uzgodnią protokolarnie ich zakres co będzie podstawą do podpisania aneksu do niniejszej umowy na realizację prac uzupełniających. W takim przypadku dopuszcza się wydłużenie terminu wykonania umowy o czas niezbędny do realizacji prac uzupełniających. Nowy termin wykonania umowy po uzgodnieniach z zamawiającym będzie podany w aneksie.

- 7.2 Zamawiający zapłaci za faktycznie wykonane prace na podstawie Protokołu powykonawczego uwzględniającego prace skreślone z protokołu ofertowego, prace uzupełniające wykonane podczas remontu oraz koszty wyliczone w oparciu o ceny jednostkowe zawarte w kosztorysie ofertowym.

§8 GWARANCJA

- 8.1 Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji na wykonane prace na okres sześciu miesięcy, licząc od pierwszego dnia po podpisaniu protokołu przekazania statku po remoncie (*lub na okres 12 m-cy jeśli taki termin poda Wykonawca w swojej ofercie*). Na uszczelnienia dziobowe wałów śrubowych i ich montaż gwarancja udzielona będzie na taki okres jaki przewiduje producent uszczelnień.
- 8.2 Wykonawca jest zobowiązany do wykonania prac wynikających z gwarancji w miejscu aktualnego bazowania jednostki a termin przystąpienia do tych prac nie może przekroczyć 48 godz. od daty zgłoszenia.
- 8.3 W przypadku konieczności wykonania prac gwarancyjnych w siedzibie Wykonawcy, Zamawiający uzgodni z nim termin podstawienia jednostki. Koszty podstawienia jednostki w celu wykonania prac gwarancyjnych ponosi Wykonawca.
- 8.4 Wykonawca nie bierze odpowiedzialności za wady materiałów lub części zamiennych dostarczonych przez Zamawiającego do realizacji przedmiotu umowy.

§9 SPRAWY SPORNE

- 9.1 W przypadkach spornych Wykonawca i Zamawiający zobowiązują się do rozstrzygnięcia sporów w trybie mediacyjnym a w przypadku nie osiągnięcia zgody do wystąpienia na drogę sądową do sądu właściwego dla siedziby Zamawiającego.
- 9.2 W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową zastosowanie mają przepisy Kodeksu Cywilnego i ustawy - Prawo Zamówień Publicznych.

§10
POSTANOWIENIA KOŃCOWE

10.1 Umowę sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, jeden dla Wykonawcy i dwa egzemplarze dla Zamawiającego.

10.2 Umowa niniejsza wchodzi w życie z dniem jej podpisania.

Załączniki do Umowy:

1. Kopia oferty Wykonawcy wraz z szczegółowym wyliczeniem wskazanych przez Zamawiającego elementów (zwane też w treści umowy kosztorysem ofertowym)
2. Specyfikacje remontowe statków m/s Orkan i m/s Pasat dla pierwszego odnowienia klasy, zgodnie z treścią SIWZ.

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

Opis przedmiotu zamówienia

SPECYFIKACJA REMONTU DOKOWEGO STATKU m/s ORKAN Dla pierwszego odnowienia klasy 2016r

1. Dane statku:

1.1 Wymiary główne:

$L_c=36,88$ m $L_{pp}=33,99$ m $B_{cc}=8,09$ m $H=3,89$ m $T_{max}=2,52$ m

1.2 Tonaż:

$Q=200$ t $BRT=284$ RT $NRT=85$ t

1.3 Uciąg i szybkość:

$V=22,5$ w Uciąg(na windzie)=27 kN pierwsza warstwa; 11 kN ostatnia warstwa,
Uciąg (na palu)=18,5 kN

1.4 Kadłub i napęd:

Kadłub spawany, wykonany ze stopu aluminium: 5083 i 5086 (w stanie utwardzenia H116; H321)

Dwa silniki marszowe MTU 16V2000M72 o mocy po 1440 kW napędzające statek poprzez dwie śruby nastawne oraz jeden silnik prędkości maksymalnej MTU12V4000M90 o mocy 2040 kW napędzający statek poprzez śrubę o stałym skoku, ster strumieniowy 100 kW.

1.5 Przeznaczenie i klasa statku:

Ratowniczy, przeznaczony do ratowania życia na morzu

Statek pod nadzorem PRS: *KM RESCUE VESSEL II AUT NAV 1

1.6 Armator, rok budowy:

Morska Służba Poszukiwania i Ratownictwa;

Rok 2011; Stocznia Marynarki Wojennej w Gdyni.

Uwaga: wszystkie materiały i części zamienne dostarczy wykonawca remontu chyba że w poniższej specyfikacji remontowej powiedziano inaczej.

(Prace napisane kursywą będą realizowane lub zostaną anulowane w zależności od rzeczywistych potrzeb wynikających z technologii prowadzenia remontu).

Statek i dokumentację można oglądać w porcie Ustka (tylko dla celów ofertowania).

Kontakt z przedstawicielami f-my Cathelco:

- w Polsce: Ryszard Zabłudowski: tel. 512-393-938; e-mail ryzaeng@wp.pl
- w Anglii: e-mail anna.siodlak@cathelco.com
- informacje o montażu uszczelnień dziobowych wałów śrubowych MAPROM ENGINEERING B.V. można uzyskać na stronie www.maprom.nl ; e-mail: info@maprom.nl ; tel. +31 (0)78 618-08-77

Remont zakończony zostanie próbami morskimi z udziałem Zamawiającego, Wykonawcy oraz PRS.

2.0 PRACE OGÓLNE

- 2.1 Przyjęcie statku do remontu, obsługa holownikiem.
- 2.2 Podłączenie energii elektrycznej, wody – należy podać cenę dostarczenia 1 m³ i 1 kWh energii elektrycznej oraz koszt operacji podłączenia.
- 2.3 Dostarczenie pojemników na śmieci (odbiór pojemników po remoncie).
- 2.4 Zabezpieczenie komunikacji statek – ład, podłączenie telefonu (podać cenę jednostkową za korzystanie z telefonu).
- 2.5 Zabezpieczenie przeciwpożarowe statku.
- 2.6 Zabezpieczenie dostępu do toalet i łazienek w czasie postoju statku na doku.
- 2.7 *Przygotowanie zbiornika i przyjęcie do depozytu paliwa ze statku (ok.30ton) na czas remontu, przekazanie go na statek po remoncie (punkt nie podlega wycenieniu jeśli technologia remontu dopuszcza pozostawienie paliwa na statku).*
- 2.8 Wykonanie niezbędnych osłon i zabezpieczeń urządzeń pokładowych przed piaskowaniem. Po piaskowaniu sprzątniecie pokładów i nadbudówek. Zabezpieczenie przed piaskowaniem czujnika echosondy, logu, głowicy „Flir”, elementów systemu antykorozyjnego Cathelco.

3.0 PRACE DOKOWE

- 3.1 Dokowanie i wodowanie statku po remoncie dokowym, oraz postój statku na doku. (Należy wycenić całkowity czas postoju statku na doku a także podać cenę za jeden dzień postoju na doku + inne koszty postoju w stoczni).
- 3.2 Mycie części podwodnej kadłuba (kadłub aluminiowy) wodą pod wysokim ciśnieniem pow.324 m². + 30 cm dodatkowy pas w rejonie aktualnej linii wodnicy. Finalnie powierzchnia do przygotowania i malowania ok. 350 m².
- 3.3 Przygotowanie 80% powierzchni części podwodnej kadłuba wraz z tunelem steru strumieniowego i płetwami sterów szt. 2 do malowania odświeżającego zgodnie z technologią dostawcy farb: omywanie ścierniwem niemetalicznym, malowanie 3 warstw (przekładka, farba antyporostowa x2). Pozostałe około 20% powierzchni:
wykonać czyszczenie ścierniwem niemetalicznym uzyskując czystą powierzchnię aluminiową, malować 5 warstw zgodnie z technologią dostawcy farb. (Aktualne wymalowanie statków wykonane zostało z użyciem farb i

- technologii f-my Jotun). Pomalować farbą antyporostową dodatkowy pas kadłuba o szerokości 30 cm. Farby i materiały dostarczy Wykonawca
- 3.4 Burty i nadburcie statku od strony zewnętrznej 260 m² umyć wodą pod wysokim ciśnieniem, wykonać omiatanie ścierniwem niemetalicznym i pomalować jedną warstwę odświeżająco. Farby i materiały dostarczy Wykonawca.
- 3.5 Malowanie znaków wolnej burty i znaków zanurzenia zgodnie z planem malowania – 0,6 m². Farby i materiały dostarczy Wykonawca.
- 3.6 Dno rufowego slipu łodzi ratowniczej pow. 14 m²: umyć wodą pod wysokim ciśnieniem, wyczyścić 60% (ok. 8 m²) powierzchni uzyskując czystą powierzchnię aluminiową. Malować w technologii przewidzianej dla części podwodnej kadłuba kończąc wymalowanie warstwą farby antyporostowej. Pozostałą powierzchnię (ok. 8 m²) przygotować do malowania odświeżającego. Malować 1 warstwę. Farby i materiały dostarczy Wykonawca.
- 3.7 Łańcuch kotwiczny rozpórkowy kal. 22,5 długości 152 m wraz z krętlikami, kotwica 430 kg – oczyścić i malować zgodnie z technologią dostawcy farb. Farby i materiały dostarczy Wykonawca
- 3.8 Korki denne i spustowe 22 szt. – wykręcić wszystkie korki stalowe (wykonane ze stali 316L), przedstawić inspekcji PRS, zakręcić, zabezpieczyć.
- 3.9 *Wykonać (jeśli będzie takie zalecenie PRS) nowe korki szt. 22 ze stopu aluminium wg. wzoru i zamontować zamiast stalowych. Należy podać wycenę sumaryczną i jednostkową za jeden korek.*
- 3.10 Oczyścić anody cynkowe zamontowane na kadłubie, płetwach sterowych i w tunelu steru strumieniowego szt. 32. Zweryfikować stan.
- 3.11 *Zużyte anody wymienić. Wycenić dostawę i wymianę szt. 32 anod typ ZD72B oraz podać cenę dostawy i wymiany 1szt.*
- 3.12 Zdemontować / zamontować kraty skrzyń zaworów dennych szt.6 przedstawić inspekcji PRS. Należy podać cenę za demontaż / montaż, malowanie jednej kraty.
- 3.13 Zawory denne i burtowe: przegląd regeneracja i przedstawienie w stanie rozmontowanym inspekcji PRS.
- średnica Ø 125 szt. 5
 - średnica Ø 250 szt. 1
 - tłoczenie p-py balastowej i pożarowej (zawór pneumatyczny) szt. 2: Ø 50 szt. 1 oraz Ø 65 szt. 1
 - zawory ręczne systemu obróbki fekaliów szt. 2: Ø 25 szt.1 oraz Ø 50 szt.1
- Niezbędne materiały i uszczelnienia dostarczy Wykonawca.
- 3.14 Zawory odlotowe spalin silników głównych i pomocniczych (z elektrycznym systemem sterowania „rotork electric”) szt. 10:
- zdjęcie / założenie izolacji termicznej, przygotowanie dostępu do demontażu zaworów.
 - demontaż, regeneracja zaworów przedstawienie w stanie otwartym do inspekcji PRS.
 - montaż na nowych uszczelkach, regulacja, odbiory PRS.
- Typ zaworów: KB Valve Co. seria nr. KB09MJ032:
- | | |
|---------------|---------------|
| DN 100 2 szt. | DN 350 2 szt. |
| DN 200 4 szt. | DN 400 1 szt. |
| DN 250 1 szt. | |
- Niezbędne materiały i uszczelnienia dostarczy Wykonawca.
- 3.15 Czyszczenie i oględziny wewnętrzne zbiorników paliwowych (paliwo MGO) odbiory PRS:

- zb. nr 20 $V=16,5 \text{ m}^3$
 - zb. nr 21 PB $V=7,7 \text{ m}^3$
 - zb. nr 21 LB $V=7,7 \text{ m}^3$
 - zb. nr 22 PB $V=6,1 \text{ m}^3$
 - zb. nr 22 LB $V=6,1 \text{ m}^3$
 - zb. nr 23 $V=1,9 \text{ m}^3$
 - zb. nr 23A $V=0,35 \text{ m}^3$
 - zb. nr 24PB $V=4,0 \text{ m}^3$
 - zb. nr 24LB $V=3,8 \text{ m}^3$
- 3.16 Czyszczenie i oględziny wewnętrzne zbiornika wody zęzowej, ścieków sanitarnych i zbiornika koncentratu środka pianotwórczego, odbiory PRS:
- zb. wody zęz. nr 30 $V=4,2 \text{ m}^3$
 - zb. ścieków sanit. nr 31 $V=3,5 \text{ m}^3$
 - zb. środka pianotwórczego nr. 32 $V=1 \text{ m}^3$ (wymagane wypompowanie środka pianotwórczego na czas wykonania prac i ponowne wlanie do zbiornika).
- 3.17 Oględziny wewnętrzne zbiorników balastowych, suchych, wody słodkiej, koferdamu i komory łańcuchowej, odbiory PRS:
- zb. balastowy dziób nr 40 $V=5,1 \text{ m}^3$
 - zb. balastowy rufa nr 41 $V=16,8 \text{ m}^3$
 - zb. suchy wr. 39 ÷ 41 $V=2,7 \text{ m}^3$
 - zb. suchy wr. 3 ÷ 21 $V=5,5 \text{ m}^3$
 - zb. wody słodkiej nr 10 $V=4,3 \text{ m}^3$
 - koferdam wr. 44 ÷ 45 $V=1,3 \text{ m}^3$
 - komora łańcuchowa $V=2,7 \text{ m}^3$
- 3.18 Wykonanie próby szczelności wymaganej przez PRS przez zalanie zbiorników:
- zbiornik balastowy dziób nr 40 oraz zbiornik balastowy rufa nr 41
 - zbiorniki paliwowe szt. 3 wyznaczone przez PRS (*próba testów szczelności zbiorników paliwowych może nie być wykonywana jeżeli taka będzie decyzja PRS - wymagana wycena*).
- 3.19 System ochrony antykorozyjnej Cathelco: umyć wodą pod ciśnieniem zewnętrzne powierzchnie anody i jej ekranu oraz współpracujących cel referencyjnych szt. 2. Wykonać naprawy w zakresie uzgodnionym z przedstawicielem producenta systemu.
- Należy wycenić oddzielnie:
- wymianę ekranu dielektrycznego
 - wymianę listew okalających ekran (podków)
 - wymianę anody
 - wymianę dwóch cel referencyjnych
- Prace należy wykonać zgodnie ze wskazówkami przedstawiciela producenta systemu Cathelco którego przyjazd zamówi Wykonawca. Kontakt z przedstawicielami f-my Catholco został podany w uwagach zamieszczonych na początku niniejszej specyfikacji. Oryginalne części i materiały dostarczy Zamawiający.
- 3.20 Odkręcenie kraty wejściowej do tunelu steru strumieniowego LB, wykonanie i dospawanie jednego pręta kraty. Ponowny montaż po naprawie ewentualnych innych uszkodzeń i malowaniu.
- 3.21 Pomiar luzów w łożyskach układu zawieszenia płetw sterowych szt. 2 (stery profilowe NACA typu podwieszono wykonane ze stopu aluminium).
- 3.22 Demontaż / montaż płetw sterowych szt. 2.
- 3.23 Wymiana części poszycia dwóch płetw sterowych ok. $1,5 \text{ m}^2$ (rejony które uległy kawitacji). Próba szczelności płetw.
- 3.24 Pomiar luzu wałów śrubowych w łożyskach wałów śrubowych.
Wały śrubowe szt. 3
- 3.25 Demontaż / montaż wałów śrubowych sprawdzenie czopów łożysk nośnych,

przedstawienie do inspekcji PRS w ramach przeglądu całkowitego wałów.

Łożyskowanie wszystkich trzech linii wałów składa się z:

- 9 szt. łożysk thordonowych łożyskujących trzy wały śrubowe w trzech pochwach wałów śrubowych.
- 2 szt. nośnych łożysk tocznych wałów śrubowych dla silników marszowych.
- 1 szt. łożyska ślizgowego wału pośredniego dla silnika prędkości maksymalnej.

3.26 Sprawdzenie szczelności systemów śrub nastawnych szt. 2, lokalizacja ewentualnych przecieków oleju. Demontaż śrub napędowych szt. 2 (Producent śrub Scana Zamech Sp. zo.o. - typowielkość śrub: P500/4-RK150 rok produkcji 2009 nr. fabr. 538 / 539 , średnica 1700 mm, liczba skrzydeł jednej śruby 4). Demontaż / montaż skrzydeł i sprawdzenie na obecność pęknięć (ewentualna naprawa uszkodzeń – wycena dodatkowa). Wymiana wszystkich uszczelnień wewnętrznych śrub. Uszczelnienia dostarczy Wykonawca remontu.

3.27 Dostawa i montaż nowych kompletów uszczelnień dziobowych wałów śrubowych typ Maprom szt. 3 a także założenie i zabezpieczenie nowych zapasowych uszczelnień na wałach „rubber element GSEV + garnier spring + + o-ring for cover” szt. 3

Typ uszczelnienia: Maprom GS IS M 180 Split for shaft 180 mm szt. 1

Maprom GS IS M 163 Split for shaft 163mm szt. 2

Wymagamy gwarancji na uszczelnienia i montaż na okres taki jaki przewiduje producent uszczelnień, (instrukcja instalacji i montażu uszczelnień w załączeniu. Sugerujemy by dostawę i montaż w/w uszczelnień zrealizować przez serwis producenta uszczelnień z Holandii, a przed tym dokonać wyceny w oparciu o ofertę uzyskaną z Holandii). Serwis i materiały łączenie z uszczelnieniami w firmie Maprom zamawia Wykonawca.

Załącznik nr 1: specyfikacja techniczna uszczelnień.

4. PRACE POKŁADOWE

- 4.1 Hydraulika furty rufowej – wymiana złączy stalowych na stal nierdzewną (szt. 2 płaskownik 120x34 mm), oczyszczenie i malowanie siłowników furty, rygla oraz rozdzielaczy - 2 zestawy.
- 4.2 Zmiana miejsca zamocowania termostatu nagrzewnicy kanałowej pomieszczeń mieszkalnych i sterówki (brak dostępu do termostatu co uniemożliwia regulację)
- 4.3 Wymiana wypaczonego blatu stołu nawigacyjnego w sterówce (wykonanie nakładki antypoślizgowej). Wymiary 120x82 cm.
- 4.4 Przeniesienie (montaż) uchwytu mocującego pompę przenośną elektryczną z magazynku pokładowego do pomieszczenia akumulatorów.
- 4.5 Obudowanie istniejących półek pod zlewozmywakiem w kambuzie (stal nierdzewna - blacha perforowana) : drzwiczki szt. 2 + boczna ścianka szt. 1 (wymiary każdego detalu ok. 33x60 cm).
- 4.6 Wykonanie i montaż szuflad pod blatem kuchennym w kambuzie szt. 3. Wymiary szuflad: 50x20x45 cm
- 4.7 Dostawa i montaż dodatkowych rolet okiennych na mostku, opuszczanych ręcznie ze stalowymi prowadnicami szt. 6. Wymiary: 100x70 cm.
- 4.8 Przesunięcie czujki p-poż dymowej w pomieszczeniu kapitana w miejsce bardziej odległe od nawiewu.
- 4.9 Dostawa i montaż dodatkowej czujki dymowej w pomieszczeniu urzędzeń

- elektrycznych.
- 4.10 Dostawa i montaż rączek rygli drzwi w pomieszczeniach urządzeń elektrycznych, akumulatorów i magazynku pokładowego szt. 3
 - 4.11 Remont, diagnostyka sterownika hydraulicznego wyciągarki łodzi ratowniczej. (usunięcie przyczyny niepokojących odgłosów podczas pracy – ew. części zamienne podlegają wycenie dodatkowej).
 - 4.12 Wykonanie szafek w kabinach starszego mechanika i starszego oficera nad górnymi kojami szt. 2 . Materiał: sklejk drewniana wodoodporna. Wymiary: 60x35x33 cm. i 50x35x33 cm
 - 4.13 Wykonanie mocowania trapu na pokładzie które ma być wykorzystywane podczas pływania statku w morzu. Materiał: kątownik aluminiowy 6 mb.
 - 4.14 Wykonanie nowych mocowań łodzi zabezpieczających ją przed przemieszczaniem bocznym na slipie – ruchome rolki boczne szt. 2. (Zał. nr 3: rysunek wyposażenia slipu z zaznaczonymi rolkami które należy wykonać i zainstalować - tylko rolki poruszane śrubami rzymskimi). Materiał: stal nierdzewna / aluminium.

5. PRACE MASZYNOWE

- 5.1 Zbiorniki sprężonego powietrza rozruchowego szt. 2 $V=355 \text{ dm}^3$: czyszczenie, sprawdzenie / regulacja zaworów bezpieczeństwa, oględziny wewnętrzne przez PRS.
- 5.2 Sprężarki powietrza rozruchowego szt. 2 WP15L ($Q=15 \text{ m}^3/\text{h}$ $p=4,0 \text{ MPa}$): sprawdzenie / regulacja zaworów bezpieczeństwa. Odbiory PRS.
- 5.3 Zbiornik hydroforowy wody sanitarnej typ. ZBA4 $V=100 \text{ l}$ $p=0,6 \text{ MPa}$: wykonać czyszczenie części wewnętrznej. Odbiory PRS.
- 5.4 Wykonanie nowych uszczelek do pokryw kingstonów szt. 5
- 5.5 Wymiana oleju w systemach śrub nastawnych szt.2 wraz z czyszczeniem filtrów. Olej Hydrol L - HL 68 i inne niezbędne materiały dostarcz Wykonawca. Pojemność systemów 2x300 l .
- 5.6 Maszyny sterowe typ. MS30-60.1A szt. 2: wymiana oleju, płukanie systemów hydraulicznych, wymiana wkładów filtrów. Pojemność układu hydraulicznego dwóch maszyn sterowych 2x260 l . Olej Hyspin AWH 68 i inne niezbędne materiały dostarczy Wykonawca.
- 5.7 Blok hydrauliki pokładowej szt. 1: wymiana oleju i wkładów filtrów oleju. Pojemność zbiornika obiegowego 450 l. Olej Hyspin AWH M32 i inne niezbędne materiały dostarczy Wykonawca.
- 5.8 Wymiana oleju w sterze strumieniowym. Olej dostarczy wykonawca ok. 15 l
- 5.9 Demontaż / montaż zaworów sterujących / odcinających + mieszalnikowy na rurociągach p.poż instalacji pianowej szt. 3. Odbiory PRS
Zawory: $\varnothing 50$ szt. 2 i $\varnothing 100$ szt. 1
- 5.10 Wykonanie próby wytwarzania i podawania piany oraz ocena jakości wytwarzanej piany. Odbiory PRS.
- 5.11 Sprawdzenie wszystkich czujek szt. 23 oraz centralki p-poż. w instalacji wykrywczej p-poż.

6. PRACE ELEKTRYCZNE.

- 6.1 Wykonanie megaatestu i usunięcie niskich stanów izolacji (usunięcie niskich

- stanów izolacji podlega wycenie dodatkowej).
- 6.2 Sprawdzenie stanu technicznego, czyszczenie i konserwacja baterii akumulatorów do rezerwowego zasilania urządzeń radiowych i ogólnookrętowych: 200 Ah, 12 V szt. 8
 - 6.2 Czyszczenie, przegląd wewnętrzny prądnic agregatów pomocniczych szt. 2
Typ Stamford HCM434C (U=3x400 V Pn=200 kVA)
 - 6.3 Przegląd, czyszczenie i sprawdzenie połączeń obwodów głównych tablic rozdzielczych szt. 2. Produkcja Elektromontaż Gdańsk.
Każda tablica posiada:
 - pole prądnicowe
 - pole połączenia z rozdzielnicą z sąsiedniej siłowni z dodatkowymi funkcjami
 - pole odbiorów 380 V i 230 VSprawdzenie i zdanie w działaniu inspekcji PRS zabezpieczeń kierunkowych, przeciążeniowych, i pod napięciowych prądnic (wyłączniki główne).
 - 6.4 Wymiana łożysk w silnikach wentylatorów szt. 2 (silniki mocy 0,5 kW – nawiew do pomieszczeń mieszkalnych i sterówki)
 - 6.5 Wymiana łożysk w silniku wentylatora wyciągowego z pomieszczeń sanitarnych (silnik mocy 0,18 kW).
 - 6.6 Wymiana szczotek uziemienia wałów śrubowych (3 wały po 3 szczotki).
 - 6.7 Wymiana gniazd zasilania pomp elektrycznych na pokładzie (400 V trójfazowe) szt. 5 lub wymiana plastikowych pierścieni mocujących gniazda na mosiężne.
 - 6.8 Dostawa i montaż grzejników elektrycznych o mocy 500 W w łazienkach szt. 2 w miejsce aktualnie funkcjonujących 300 W. Grzejniki dostarczy Wykonawca.

SPECYFIKACJA REMONTU DOKOWEGO STATKU
m/s PASAT
Dla pierwszego odnowienia klasy 2016r

1. Dane statku:

1.1 Wymiary główne:

$L_c=36,88$ m $L_{pp}=33,99$ m $B_{cc}=8,09$ m $H=3,89$ m $T_{max}=2,52$ m

1.2 Tonaż:

$Q=200$ t $BRT=284$ RT $NRT=85$ t

1.3 Uciąg i szybkość:

$V=22,5$ w Uciąg(na windzie)=27 kN pierwsza warstwa; 11 kN ostatnia warstwa,
Uciąg (na palu)=18,5 kN

1.4 Kadłub i napęd:

Kadłub spawany, wykonany ze stopu aluminium: 5083 i 5086 (w stanie utwardzenia H116; H321)

Dwa silniki marszowe MTU 16V2000M72 o mocy po 1440 kW napędzające statek poprzez dwie śruby nastawne oraz jeden silnik prędkości maksymalnej MTU12V4000M90 o mocy 2040 kW napędzający statek poprzez śrubę o stałym skoku, ster strumieniowy 100 kW.

1.5 Przeznaczenie i klasa statku:

Ratowniczy, przeznaczony do ratowania życia na morzu

Statek pod nadzorem PRS: *KM RESCUE VESSEL II AUT NAV 1

1.6 Armator, rok budowy:

Morska Służba Poszukiwania i Ratownictwa;

Rok 2011; Stocznia Marynarki Wojennej w Gdyni.

Uwaga: wszystkie materiały i części zamienne dostarczy wykonawca remontu chyba że w poniższej specyfikacji remontowej powiedziano inaczej.

(Prace napisane kursywą będą realizowane lub zostaną anulowane w zależności od rzeczywistych potrzeb wynikających z technologii prowadzenia remontu).

Statek i dokumentację można oglądać w porcie Świnoujście (tylko dla celów ofertowania).

Kontakt z przedstawicielami f-my Cathelco:

- w Polsce: Ryszard Zabłudowski: tel. 512-393-938; e-mail ryzaeng@wp.pl
- w Anglii: e-mail anna.siodlak@cathelco.com
- informacje o montażu uszczelnień dziobowych wałów śrubowych MAPROM ENGINEERING B.V. można uzyskać na stronie www.maprom.nl ; e-mail: info@maprom.nl ; tel. +31 (0)78 618-08-77

Remont zakończony zostanie próbami morskimi z udziałem Zamawiającego, Wykonawcy oraz PRS.

2.0 PRACE OGÓLNE

- 2.1 Przyjęcie statku do remontu, obsługa holownikiem.
- 2.2 Podłączenie energii elektrycznej, wody – należy podać cenę dostarczenia 1 m³ i 1 kWh energii elektrycznej oraz koszt operacji podłączenia.
- 2.3 Dostarczenie pojemników na śmieci (odbiór pojemników po remoncie).
- 2.4 Zabezpieczenie komunikacji statek – ład, podłączenie telefonu (podać cenę jednostkową za korzystanie z telefonu).
- 2.5 Zabezpieczenie przeciwpożarowe statku.
- 2.6 Zabezpieczenie dostępu do toalet i łazienek w czasie postoju statku na doku.
- 2.7 *Przygotowanie zbiornika i przyjęcie do depozytu paliwa ze statku (ok. 30ton) na czas remontu, przekazanie go na statek po remoncie (punkt nie podlega wycenieniu jeśli technologia remontu dopuszcza pozostawienie paliwa na statku).*
- 2.8 Wykonanie niezbędnych osłon i zabezpieczeń urządzeń pokładowych przed piaskowaniem. Po piaskowaniu sprzątniecie pokładów i nadbudówek. Zabezpieczenie przed piaskowaniem czujnika echosondy, logu, głowicy „Flir”, elementów systemu antykorozyjnego Cathelco.

3.0 PRACE DOKOWE

- 3.1 Dokowanie i wodowanie statku po remoncie dokowym, oraz postój statku na doku. (Należy wycenić całkowity czas postoju statku na doku a także podać cenę za jeden dzień postoju na doku + inne koszty postoju w stoczni).
- 3.2 Mycie części podwodnej kadłuba (kadłub aluminiowy) wodą pod wysokim ciśnieniem pow. 324 m². + 30 cm dodatkowy pas w rejonie aktualnej linii wodnicy. Finalnie powierzchnia do przygotowania i malowania ok. 350 m².
- 3.3 Przygotowanie 80% powierzchni części podwodnej kadłuba wraz z tunelem steru strumieniowego i płetwami sterów szt. 2 do malowania odświeżającego zgodnie z technologią dostawcy farb: omiatanie ścierniwem niemetalicznym, malowanie 3 warstw (przekładka, farba antyporostowa x2). Pozostałe około 20% powierzchni:
wykonać czyszczenie ścierniwem niemetalicznym uzyskując czystą powierzchnię aluminiową, malować 5 warstw zgodnie z technologią dostawcy farb. (Aktualne wymalowanie statków wykonane zostało z użyciem farb i technologii f-my Jotun). Pomalować farbą antyporostową dodatkowy pas kadłuba o szerokości 30 cm. Farby i materiały dostarczy Wykonawca
- 3.4 Burty i nadburcie statku od strony zewnętrznej 260 m² umyć wodą pod wysokim ciśnieniem, wykonać omiatanie ścierniwem niemetalicznym i pomalować jedną warstwę odświeżająco. Farby i materiały dostarczy Wykonawca.
- 3.5 Malowanie znaków wolnej burty i znaków zanurzenia zgodnie z planem malowania – 0,6 m². Farby i materiały dostarczy Wykonawca.
- 3.6 Dno rufowego slipu łodzi ratowniczej pow. 14 m²: umyć wodą pod wysokim ciśnieniem, wyczyścić 60% (ok. 8 m²) powierzchni uzyskując czystą powierzchnię aluminiową. Malować w technologii przewidzianej dla części podwodnej kadłuba kończąc wymalowanie warstwą farby antyporostowej.

- Pozostałą powierzchnię (ok. 8 m²) przygotować do malowania odświeżającego. Malować 1 warstwę. Farby i materiały dostarczy Wykonawca.
- 3.7 Łańcuch kotwiczny rozpórkowy kal. 22,5 długości 152 m wraz z krętlikami, kotwica 430 kg – oczyścić i malować zgodnie z technologią dostawcy farb. Farby i materiały dostarczy Wykonawca
- 3.8 Korki denne i spustowe 22 szt. – wykręcić wszystkie korki stalowe (wykonane ze stali 316L), przedstawić inspekcji PRS, zakręcić, zabezpieczyć.
- 3.9 *Wykonać (jeśli będzie takie zalecenie PRS) nowe korki szt.22 ze stopu aluminium wg. wzoru i zamontować zamiast stalowych. Wycena konieczna.*
- 3.10 Oczyścić anody cynkowe zamontowane na kadłubie, płetwach sterowych i w tunelu steru strumieniowego szt. 32. Zweryfikować stan.
- 3.11 *Zużyte anody wymienić. Wycenić dostawę i wymianę szt. 32 anod typ ZD72B oraz podać cenę dostawy i wymiany 1szt.*
- 3.12 Zdemontować / zamontować kraty skrzyń zaworów dennych szt.6 przedstawić inspekcji PRS. Należy podać cenę za demontaż / montaż, malowanie jednej kraty.
- 3.13 Zawory denne i burtowe: przegląd regeneracja i przedstawienie w stanie rozmontowanym inspekcji PRS.
- średnica Ø 125 szt. 5
 - średnica Ø 250 szt. 1
 - tłoczenie p-py balastowej i pożarowej (zawór pneumatyczny) szt. 2: Ø 50 szt. 1 oraz Ø 65 szt. 1
 - zawory ręczne systemu obróbki fekaliów szt. 2: Ø 25 szt.1 oraz Ø50 szt.1
- Niezbędne materiały i uszczelnienia dostarczy Wykonawca.
- 3.14 Zawory odlotowe spalin silników głównych i pomocniczych (z elektrycznym systemem sterowania „rotork electric”) szt. 10:
- zdjęcie / założenie izolacji termicznej, przygotowanie dostępu do demontażu zaworów.
 - demontaż, regeneracja zaworów przedstawienie w stanie otwartym do inspekcji PRS.
 - montaż na nowych uszczelkach, regulacja, odbiory PRS.
- Typ zaworów: KB Valve Co. seria nr. KB09MJ032:
- | | |
|---------------|---------------|
| DN 100 2 szt. | DN 350 2 szt. |
| DN 200 4 szt. | DN 400 1 szt. |
| DN 250 1 szt. | |
- Niezbędne materiały i uszczelnienia dostarczy Wykonawca.
- 3.15 Czyszczenie i oględziny wewnętrzne zbiorników paliwowych (paliwo MGO) odbiory PRS:
- | | | | |
|----------------|-----------------------|---------------|-----------------------|
| - zb. nr 20 | V=16,5 m ³ | - zb. nr 23 | V=1,9 m ³ |
| - zb. nr 21 PB | V=7,7 m ³ | - zb. nr 23A | V=0,35 m ³ |
| - zb. nr 21 LB | V=7,7 m ³ | - zb. nr 24PB | V=4,0 m ³ |
| - zb. nr 22 PB | V=6,1 m ³ | - zb. nr 24LB | V=3,8 m ³ |
| - zb. nr 22 LB | V=6,1 m ³ | | |
- 3.16 Czyszczenie i oględziny wewnętrzne zbiornika wody zęzowej, ścieków sanitarnych i zbiornika koncentratu środka pianotwórczego. odbiory PRS:
- zb. wody zęz. nr 30 V=4,2 m³
 - zb. ścieków sanit. nr 31 V=3,5 m³
 - zb. środka pianotwórczego nr. 32 V=1 m³ (wymagane wypompowanie środka pianotwórczego na czas wykonania prac i ponowne wlanie do zbiornika).
- 3.17 Oględziny wewnętrzne zbiorników balastowych, suchych, wody słodkiej,

- koferdamu i komory łańcuchowej, odbiory PRS:
- zb. balastowy dziób nr 40 $V=5,1 \text{ m}^3$
 - zb. balastowy rufa nr 41 $V=16,8 \text{ m}^3$
 - zb. suchy wr. 39 ÷ 41 $V=2,7 \text{ m}^3$
 - zb. suchy wr. 3 ÷ 21 $V=5,5 \text{ m}^3$
 - zb. wody słodkiej nr 10 $V=4,3 \text{ m}^3$
 - koferdam wr. 44 ÷ 45 $V=1,3 \text{ m}^3$
 - komora łańcuchowa $V=2,7 \text{ m}^3$
- 3.18 Wykonanie próby szczelności wymaganej przez PRS przez zalanie zbiorników:
- zbiornik balastowy dziób nr 40 oraz zbiornik balastowy rufa nr 41
 - zbiorniki paliwowe szt. 3 wyznaczone przez PRS (*próba testów szczelności zbiorników paliwowych może nie być wykonywana jeżeli taka będzie decyzja PRS - wymagana wycena*).
- 3.19 System ochrony antykorozyjnej Cathelco: umyć wodą pod ciśnieniem zewnętrzne powierzchnie anody i jej ekranu oraz współpracujących cel referencyjnych szt. 2. Wykonać naprawy w zakresie uzgodnionym z przedstawicielem producenta systemu.
- Należy wycenić oddzielnie:
- wymianę ekranu dielektrycznego
 - wymianę listew okalających ekran (podków)
 - wymianę anody
 - wymianę dwóch cel referencyjnych
- Prace należy wykonać zgodnie ze wskazówkami przedstawiciela producenta systemu Cathelco którego przyjazd zamówi Wykonawca. Kontakt z przedstawicielami f-my Cathelco został podany w uwagach zamieszczonych na początku niniejszej specyfikacji. Oryginalne części i materiały dostarczy Zamawiający.
- 3.20 Odkręcenie kraty wejściowej do tunelu steru strumieniowego LB, wykonanie i dospawanie jednego pręta kraty. Ponowny montaż po naprawie ewentualnych innych uszkodzeń i malowaniu.
- 3.21 Pomiar luzów w łożyskach układu zawieszenia płetw sterowych szt. 2 (stery profilowe NACA typu podwieszono wykonane ze stopu aluminium).
- 3.22 Demontaż / montaż płetw sterowych szt. 2.
- 3.23 Wymiana części poszycia dwóch płetw sterowych ok. $1,5 \text{ m}^2$ (rejony które uległy kawitacji). Próba szczelności płetw.
- 3.24 Pomiar luzu wałów śrubowych w łożyskach wałów śrubowych.
Wały śrubowe szt. 3
- 3.25 Demontaż / montaż wałów śrubowych sprawdzenie czopów łożysk nośnych, przedstawienie do inspekcji PRS w ramach przeglądu całkowitego wałów.
Łożyskowanie wszystkich trzech linii wałów składa się z:
- 9 szt. łożysk thordonowych łożyskujących trzy wały śrubowe w trzech pochwach wałów śrubowych.
 - 2 szt. nośnych łożysk tocznych wałów śrubowych dla silników marszowych.
 - 1 szt. łożyska ślizgowego wału pośredniego dla silnika prędkości maksymalnej.
- 3.26 Sprawdzenie szczelności systemów śrub nastawnych szt. 2, lokalizacja ewentualnych przecieków oleju. Demontaż śrub napędowych szt. 2 (Producent śrub Scana Zamech Sp. zo.o. - typowielkość śrub: P500/4-RK150 rok produkcji 2009 nr. fabr. 540 / 541, średnica 1700 mm, liczba skrzydeł jednej śruby 4). Demontaż / montaż skrzydeł i sprawdzenie na obecność pęknięć (ewentualna

- naprawa uszkodzeń – wycena dodatkowa). Wymiana wszystkich uszczelnień wewnętrznych śrub. Uszczelnienia dostarczy Wykonawca remontu.
- 3.27 Dostawa i montaż nowych kompletów uszczelnień dziobowych wałów śrubowych typ Maprom szt. 3 a także założenie i zabezpieczenie nowych zapasowych uszczelnień na wałach „rubber element GSEV + garnier spring + + o-ring for cover” szt. 3
- Typ uszczelnienia: Maprom GS IS M 180 Split for shaft 180 mm szt. 1
Maprom GS IS M 163 Split for shaft 163mm szt. 2
- Wymagamy gwarancji na uszczelnienia i montaż na okres taki jaki przewiduje producent uszczelnień, (instrukcja instalacji i montażu uszczelnień w załączeniu). Sugerujemy by dostawę i montaż w/w uszczelnień zrealizować przez serwis producenta uszczelnień z Holandii, a przed tym dokonać wyceny w oparciu o ofertę uzyskaną z Holandii). Serwis i materiały łączenie z uszczelnieniami w firmie Maprom zamawia Wykonawca.
- Załącznik nr 1: specyfikacja techniczna uszczelnień.

4. PRACE POKŁADOWE

- 4.1 Hydraulika furty rufowej – wymiana złączy stalowych na stal nierdzewną (szt. 2 płaskownik 120x34 mm), oczyszczenie i malowanie siłowników furty, rygli oraz rozdzielaczy - 2 zestawy.
- 4.2 Zmiana miejsca zamocowania termostatu nagrzewnicy kanałowej pomieszczeń mieszkalnych i sterówki (brak dostępu do termostatu co uniemożliwia regulację)
- 4.3 Przeniesienie (montaż) uchwytu mocującego pompę przenośną elektryczną z magazynku pokładowego do pomieszczenia akumulatorów.
- 4.4 Obudowanie istniejących półek pod zlewozmywakiem w kambuzie (stal nierdzewna - blacha perforowana) : drzwiczki szt. 2 + boczna ścianka szt. 1 (wymiary każdego detalu ok. 33x60 cm).
- 4.5 Dostawa i montaż rączek rygli drzwi w pomieszczeniach urządzeń elektrycznych, akumulatorów i magazynku pokładowego szt. 3
- 4.6 Remont, diagnostyka sterownika hydraulicznego wyciągarki łodzi ratowniczej. (usunięcie przyczyny niepokojących odgłosów podczas pracy – ew. części zamienne podlegają wycenie dodatkowej).
- 4.7 Wykonanie izolacji termicznej (ocieplenia) wyjścia awaryjnego z messy. Powierzchnia do ocieplenia łącznie z włazem 2 m² (materiał izolacyjny wg. standardów stoczni).
- 4.8 Przegląd kabestanu rufowego na pokładzie. Usunięcie przecieków oleju.
- 4.9 System spryskiwania szyb. Przegląd. Ustalenie przyczyny problemów z zassaniem płynu myjącego – ewentualna naprawa.
- 4.10 Naprawa ścieku z kabiny prysznicowej w łazience LB (nieskuteczne odpowietrzenie rurociągów ściekowych).
- 4.11 Wykonanie prac niezbędnych dla przeniesienia butli tlenu medycznego z magazynku nr 102 (pokład główny) do szpitala. (stojak butli jest przykręcany a podłączenie wykonane węzem miękkim) Należy wyciąć pokrycie szalunkowe szotu (100x60 cm) w szpitalu, obudować boki wycięcia ściankami dla utworzenia wnęki o wymiarach 100x60 cm, położyć szalunek, zdemontować stojak w magazynku i zamontować we wnęcie (konieczne będzie przyspawanie wspornika we wnęcie do mocowania stojaka – dwóch płaskowników 20x40 mm).

- 4.12 Przeniesienie aparatów uciezkowych powietrznych szt. 2 do magazynku nr 102 na pokładzie głównym - z koferdamu pod mostkiem nawigacyjnym. Wycięcie uchwytów mocujących aparaty w koferdamie i przyspawanie ich w magazynku w miejsce w którym znajdowały się butle tlenu medycznego. Każdy uchwyt aparatów uciezkowych mocowany jest na dwóch przyspawanych płaskownikach 6 mm.
- 4.13 Oczyszczenie, odgrzybienie kanałów wentylacyjnych na całym statku. Długość kanałów (nawiewowe i wyciągowe) ok. 100 m.
- 4.14 Kabina prysznicowa PB. Należy wyjaśnić przyczynę utrzymywania się ciągle wilgoci w narożniku brodzika. *Wycenić należy wymianę posadzki w brodziku o powierzchni 2 m² (wykonanie tej pracy uzależnione jest od wyjaśnień związanych z utrzymywaniem się wilgoci).*

5. PRACE MASZYNOWE

- 5.1 Zbiorniki sprężonego powietrza rozruchowego szt. 2 V=355 dm³: czyszczenie, sprawdzenie / regulacja zaworów bezpieczeństwa, oględziny wewnętrzne przez PRS.
- 5.2 Sprężarki powietrza rozruchowego szt. 2 WP15L (Q=15 m³/h p=4,0 MPa): sprawdzenie / regulacja zaworów bezpieczeństwa. Odbiory PRS.
- 5.3 Zamontować dodatkowy filtr – odwadniacz w systemie powietrza rozruchowego silnika ZP 2. Filtr dostarczy Zamawiający. Średn. rurociągów powietrza 28x2,0
- 5.4 Zbiornik hydroforowy wody sanitarnej typ. ZBA4 V=100 l p=0,6 MPa: wykonać czyszczenie części wewnętrznej. Odbiory PRS.
Wykonanie nowych uszczelek do pokryw kingstonów szt. 5
- 5.6 Wymiana oleju w systemach śrub nastawnych szt.2 wraz z czyszczeniem filtrów. Olej Hydrol L - HL 68 i inne niezbędne materiały dostarcz Wykonawca.
Pojemność systemów 2x300 l.
- 5.7 W systemie hydrauliki śruby nastawnej LB: wymienić uszczelnienie (o-ring) pod kostką powrotu oleju z systemu do zbiornika.
- 5.8 Maszyny sterowe typ. MS30-60.1A szt. 2: wymiana oleju, płukanie systemów hydraulicznych, wymiana wkładów filtrów. Pojemność układu hydraulicznego dwóch maszyn sterowych 2x260 l. Olej Hyspin AWH 68 i inne niezbędne materiały dostarczy Wykonawca.
- 5.9 Blok hydrauliki pokładowej szt. 1: wymiana oleju i wkładów filtrów oleju. Pojemność zbiornika obiegowego 450 l. Olej Hyspin AWH M32 i inne niezbędne materiały dostarczy Wykonawca.
- 5.10 Wymienić węże hydrauliczne w bloku windy holowniczej:
 - 1" DN25 EN856 4SH WP 385 bar szt. 2
 - TRACTOR 2T ISO 1436 - 1E PN 853 2SN 315 bar szt. 1
- 5.11 Wymiana oleju w sterze strumieniowym. Olej dostarczy Wykonawca ok. 15 l.
- 5.12 Demontaż / montaż zaworów sterujących / odcinających + mieszalnikowy na rurociągach p.poż instalacji pianowej szt.3. Odbiory PRS
Zawory: Ø 50 szt. 2 i Ø100 szt. 1
- 5.13 Wykonanie próby wytwarzania i podawania piany oraz ocena jakości wytwarzanej piany. Odbiory PRS.
- 5.14 Sprawdzenie wszystkich czujek szt. 23 oraz centralki p-poż. w instalacji wykrywczej p-poż.
- 5.15 Wymiana rurociągu na dolocie wody do podgrzewacza – długość 600mm

Ø ¾ cala. Mocowanie rurociągu w sposób nie powodujący powstawania korozji elektrolitycznej na styku materiału stal / aluminium.

6. PRACE ELEKTRYCZNE.

- 6.1 Wykonanie megaatestu i usunięcie niskich stanów izolacji (usunięcie niskich stanów izolacji podlega wycenie dodatkowej).
- 6.2 Sprawdzenie stanu technicznego, czyszczenie i konserwacja baterii akumulatorów do rezerwowego zasilania urządzeń radiowych i ogólnookrętowych: 200 Ah, 12 V szt. 8
- 6.2 Czyszczenie, przegląd wewnętrzny prądnic agregatów pomocniczych szt. 2
Typ Stamford HCM434C (U=3x400 V Pn=200 kVA)
- 6.3 Przegląd, czyszczenie i sprawdzenie połączeń obwodów głównych tablic rozdzielczych szt. 2. Produkcja Elektromontaż Gdańsk.
Każda tablica posiada:
 - pole prądnicowe
 - pole połączenia z rozdzielnicą z sąsiedniej siłowni z dodatkowymi funkcjami
 - pole odbiorów 380 V i 230 VSprawdzenie i zdanie w działaniu inspekcji PRS zabezpieczeń kierunkowych, przeciążeniowych, i podnapięciowych prądnic (wyłączniki główne).
- 6.4 Wymiana łożysk w silnikach wentylatorów szt. 2 (silniki mocy 0,5 kW – nawiew do pomieszczeń mieszkalnych i sterówki)
- 6.5 Wymiana łożysk w silniku wentylatora wyciągowego z pomieszczeń sanitarnych (silnik mocy 0,18 kW).
- 6.6 Wymiana szczotek uziemienia wałów śrubowych (3 wały po 3 szczotki).
- 6.7 Wymiana gniazda zasilania pomp elektrycznych w magazynku na pokładzie głównym (pomieszczenie nr 102), 400 V trójfazowe szt.1.

II. Do niniejszego załącznika dołączono dwa dokumenty:

1) Factory acceptance test protocol MAPROM GS SEAL SPARE PARTS

- dokument ten został sporządzony przez autora w j. angielskim. Z uwagi na to, iż jest to zwyczajowy, powszechny w branży stoczniowej sposób przedstawiania zawartych tam informacji, zamawiający odstępuje od załączania dokumentu w j. polskim. Jednakże na wniosek Wykonawców Zamawiający niezwłocznie przedstawi tłumaczenie wskazanego dokumentu.

2) rysunek

INFORMACJA WYKONAWCY / LISTA PODMIOTÓW
- przynależność do grupy kapitałowej

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, którego wartość szacunkowa przekracza wyrażoną w złotych równowartość kwoty 134 000 euro i nie przekracza kwoty 10 mln euro, prowadzonym na podstawie ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015r.;poz. 2164), w trybie przetargu nieograniczonego
na:

Remont statków m/s Orkan i m/s Pasat dla odnowienia klasy PRS

Ubiegając się o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na **Remont statków m/s Orkan i m/s Pasat dla odnowienia klasy PRS**

oświadczamy że³:

*nie należymy do grupy kapitałowej, o której mowa w 24 ust. 2 pkt 5 ustawy Pzp

*należymy do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w 24 ust. 2 pkt 5 ustawy Pzp w skład której wchodzi następujące podmioty: (wskazane poniżej lub lista w załączeniu)

Lp.	Nazwa	Adres
1.		
2.		

.....
Nazwa Wykonawcy
(lub pieczęć)

.....
podpis Wykonawcy
(osoby upoważnionej lub osób
upoważnionych)

³ Niepotrzebne skreślić lub prawidłową odpowiedź podkreślić. Z powyższego oświadczenia winna wynikać informacja czy wykonawca należy do grupy kapitałowej, a w przypadku odpowiedzi twierdzącej - koniecznym jest zamieszczenie / dołączenie listy podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej.